



info@bounousmaquinarias.com.ar



www.bounousmaquinarias.com.ar

PRODUCTO ARGENTINO

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

MÁQUINAS PARA LA CONSTRUCCIÓN

2020



bounous
maquinarias s.a.

98 AÑOS
CON LA CONSTRUCCIÓN

CARRETILLAS

CARRETILLA C-80 RUEDA MACIZA SIMPLE



Capacidad : 80 Lts.
Totalmente reforzada.
Rueda de goma maciza 350 x 60mm, llanta de chapa, buje de hierro.
Peso total: 26,5Kg

Características constructivas y dimensionales
Capacidad 80 litros. Chasis de caño negro 1", Ø 33,7 x 2,85 mm de espesor, caja de chapa 16, (1,6 mm de espesor)
Eje de acero trefilado Ø 21 mm, refuerzos de planchuela, mangos de goma antideslizantes. Peso del chasis 22,5 kilos.
Pintura electrostática color ocre.
Con rueda de goma maciza, aro de goma de 350 x 60 mm, llanta de chapa, buje de hierro. Peso de la rueda: 4 kg
Peso total de la carretilla: 26,5 kg.
Disponibles como repuestos: Caja de chapa, ruedas, ejes y mangos de goma

CARRETILLA C-80 RUEDA NEUMÁTICA Y MACIZA



Capacidad : 80 Lts.
Totalmente reforzada.
Rueda de goma neumática inflable 400 x 80 x 18mm.
Rueda de goma maciza 400 x 80 x 18mm.
Peso: 31,5Kg

Características constructivas y dimensionales
Capacidad 80 litros. Chasis de caño negro 1", Ø 33,7 x 2,85 mm de espesor, caja de chapa 16, (1,6 mm de espesor),
Eje de acero trefilado Ø 21 mm, refuerzos de planchuela, mangos de goma antideslizantes. Peso del chasis 22,5 kilos.
Pintura electrostática color ocre.
Con rueda de goma neumática inflable 400 x 80 x 18, buje de plástico reforzado. Peso de la rueda: 3,2 kg. Peso total: 25,7 kg.
Con rueda de goma maciza 400 x 80 x 18, ancho 102 mm, buje de plástico reforzado. Peso de la rueda: 9 kg. Peso total: 31,5 kg.
Disponibles como repuestos: Caja de chapa, ruedas, ejes y mangos de goma

CARRETILLA C-80 CON MANGO EXTENSIBLE



Capacidad : 80 Lts.
Mango extensible deslizando, telescópico.
Totalmente reforzada.
Rueda de goma maciza 350 x 60mm, llanta de chapa, buje de hierro.
Peso: 26,5 Kg

Características constructivas y dimensionales
Capacidad 80 litros. Chasis de caño negro 1", Ø 33,7 x 2,85 mm de espesor, caja de chapa 16, (1,6 mm de espesor),
Eje de acero trefilado Ø 21 mm, refuerzos de planchuela, mangos de goma antideslizantes. Peso del chasis 22,5 kilos.
Pintura electrostática color ocre.
Con mangos extensibles deslizando telescópicos a los costados, que facilitan el transporte en plataformas de torres.
Con rueda de goma maciza, aro de goma de 350 x 60 mm, llanta de chapa, buje de hierro. Peso de la rueda: 4 kg
Peso total de la carretilla: 26,5 kg.
Disponibles como repuestos: Caja de chapa, ruedas, ejes y mangos de goma

CARROS HORMIGONEROS

CARRO HORMIGONERO C.M.V- 90



Capacidad 90 Lts.
Ruedas de chapa remachadas
cincadas con goma maciza \varnothing 400mm x 60mm x 20 mm.
Caja Volcable / Peso: 44,1 Kg

Características constructivas y dimensionales

Capacidad: 90 litros. La caja es articulada y se vuelca hacia el frente. Chasis de caño negro 1", \varnothing 33,7 x 2,85 mm de espesor, caja de chapa 14, (2 mm de espesor). Eje de acero trefilado \varnothing 21mm.

Mangos de goma antideslizante, Peso del chasis 33,1 kg.

Equipado con dos ruedas de chapas remachadas cincadas con goma maciza \varnothing 400mm x 60mm x 20 mm, con buje de fundición.

Peso de las ruedas 5,5 kg cada una

Peso total del carro: 44,1 kg..

Pintura electrostática color ocre.

CARRO HORMIGONERO C.H-160



Capacidad 160 Lts.
Equipado con dos ruedas, llantas de chapa estampada con goma \varnothing 500mm x 80mm
Peso: 76Kg
Gira sobre las ruedas y se vuelca hacia el frente, la manija es rebatible hacia abajo.

Características constructivas y dimensionales

Capacidad: 160 litros. Gira sobre las ruedas y se vuelca hacia el frente, la manija es rebatible hacia abajo.

Chasis de caño negro 1", \varnothing 33,7 x 2,85 mm de espesor, caja de chapa 14, (2 mm de espesor). Ejes de acero trefilado \varnothing 1 1/4". Ruedas montadas sobre mazas de fundición gris, de 4,8 kg cada una, de chapa estampada cincada, remachada, con dos jaulas de rodillos cada una, que le otorgan movimiento liviano. Llantas de goma de \varnothing 500mm x 80mm

Peso del chasis: 47 kg. Pintura electrostática color ocre.

Equipado con dos ruedas de chapa estampada con llantas de goma \varnothing 500mm x 80mm,

Peso de cada rueda con maza de fundición: 14,5 kg

Peso total del carro: 76 kg.

CARROS HORMIGONEROS C.H-180 I Y C.H-180 RN



Capacidad 180 L.
Opcional, rueda industrial o rueda neumática inflable.
Peso: 73Kg . Gira sobre las dos ruedas y se vuelca hacia el frente, descarga fácil y rápida a sobre las ruedas y se vuelca hacia el frente, la manija es rebatible hacia abajo.

Características constructivas y dimensionales

Capacidad: 180 litros. Gira sobre las dos ruedas y se vuelca hacia el frente, descarga fácil y rápida

Chasis de caño negro 1", \varnothing 33,7 x 2,85 mm de espesor, caja de chapa 14, (2mm de espesor) . Con ganchos de anclaje para facilitar su elevación. Ejes de acero trefilado \varnothing 1 1/2". Ruedas montadas sobre mazas fundidas

Peso del chasis: 51,5 kg. Pintura electrostática color ocre.

Versiones:

C.H-180 RI: Con ruedas metálicas roladas en U, de chapa 1/8, diámetro 945mm, rayos de hierro 7/16", conjunto soldado a maza de fundición de acero. Peso: 11,7 kg cada rueda. Peso total del carro: 75 kg

C.H-180 RN: Con mazas de fundición gris y llantas de chapa standard de 15" para uso con neumáticos.

Peso con maza de fundición: 10,6 kg cada rueda. Peso total del carro: 73 kg.

TRITURADORAS

TRITURADORA R-1 A

Motor eléctrico trifásico CZERWENY de 7,5 ó 10 HP 1500 R.P.M// Motor Diesel Bounous 9HP
 Llantas Delanteras: 13"
 Llantas Traseras: 16"
 Abertura boca de carga: 280mm x 205mm
 Abertura Superior de la boca de Carga: 560mm x 520mm
 Producción media: 4m³/hora
 Largo: 2500mm - Ancho: 900mm - Alto: 1400mm.
 Peso sin motor: 680Kg.
 Vuelca hacia el frente, descarga fácil y rápida a sobre las ruedas y se vuelca hacia el frente, la manija es rebatible hacia abajo."

Características constructivas y dimensionales

Accionada por motores eléctricos trifásicos Czerweny de 7,5 o 10 HP, 1500 RPM, o motor Bounous diesel de 9 HP. Estructura robusta de perfiles PNU 8, 10 y 12. Reforzada con hierro ángulo y planchuela. Laterales de chapa de 1/2", montados con tornillos de acero. Mandíbulas de acero fundido, cigüeñal de acero SAE 1045, y biela de acero fundido, con volantes de fundición gris. Eje y biela montados con bujes de bronce especial, sobre cojinetes de fundición gris. Equipada con zaranda clasificadora. Chasis reforzado con 2 llantas de 16" atrás y dos llantas de 13" adelante para montar neumáticos y moverla en obras. Pintura electrostática color ocre. Abertura de la boca de carga: 280 x 205 mm. Abertura superior de la boca de carga: 560 x 520 mm
 Diámetro de los volantes: 700 mm, (2 volantes de 100 kilos cada uno, garantizan operatividad a grandes esfuerzos)
 Producción media: 4 m³/hora
 Revoluciones por minuto de los volantes: 250 RPM
 Medidas: Largo 2500 mm, ancho 900 mm, alto: 1400 mm.
 Peso sin motor: 680 kg



TRITURADORA R.E

Motor eléctrico trifásico CZERWENY 4HP // monofásico CZERWENY 3HP // HONDA GX-160 5,5HP // HONDA GX-270 de 9HP // Motor VILLA 8HP
 Llantas de hierro
 Abertura de boca de carga: 350 x 200 mm. Abertura superior de la boca de carga: 470 x 430 mm
 Producción media: 4 m³/hora
 Peso sin motor: 260 kilos
 Medidas: Largo 1950 mm - Ancho 770 mm - Alto 1100 mm

Características constructivas y dimensionales

Accionada por motores eléctricos trifásicos Czerweny de 4 HP y monofásicos Czerweny de 3 HP. Alternativas con motores Honda GX-160 de 5,5 HP, GX-270 de 9 HP ó motor Villa de 8 HP. Estructura compacta de perfiles PNU 8, con refuerzos de hierro ángulo y planchuela. Laterales de chapa 3/8, montados con tornillos de acero. Mandíbulas de acero fundido, cigüeñal de acero SAE 1045 tratado. Conjunto cigüeñal y soportes montados fundición gris, rayos de hierro 5/8" y llanta de hierro para moverla en obras. Pintura electrostática color ocre.
 Abertura de boca de carga: 350 x 200 mm. Abertura superior de la boca de carga: 470 x 430 mm
 Diámetro de los volantes: 440 mm, (29 kilos cada uno, aseguran la inercia del proceso de triturado)
 Producción media: 4 m³/hora
 Revoluciones por minuto de los volantes: 150 - 500 RPM
 Peso sin motor: 260 kilos
 Medidas: Largo 1950 mm, ancho 770 mm, alto 1100 mm



CORTADORAS

CORTADORA C.R.3



Corta barras de hierro de hasta 45 kg/mm², de 25 a 30 mm de diámetro.
Provista de palanca de tubo de acero para accionarla.
Cuchillas de 8 filos
Peso : 42,3Kg.

Características constructivas y dimensionales

Corta barras de hierro de hasta 45 kg/mm², de 25 a 30 mm de diámetro.
Provista de palanca de tubo de acero para accionarla, cuerpo de chapa de hierro reforzada, placa principal y mordaza de giro de acero SAE 1045, usa cuchillas de 8 filos que permiten su giro para poder optimizar el uso de la cortadora.
Pintura electrostática color ocre. Peso: 42,3 kg

DOBLADORAS

DOBLADORA DR-12-E



Dobla hasta 12 mm, uso especial como estribera
Peso: 12,5 Kg

Características constructivas y dimensionales

Fabricada con base chapa 1/4", pernos de acero SAE 1045, buje de giro de acero SAE 1045 templado, montados sobre rodamiento, palanca de acero SAE 1045, topes de fundición gris. Dobla hasta 12 mm, uso especial como estribera.
Terminación cincada.
Peso 12,5 kg

DOBLADORA DR - 20

Dobla hasta 20 mm, accionada por u na manija acoplada de 1 metro.
Peso: 14Kg

Características constructivas y dimensionales

Fabricada con base de chapa 3/8", brazo, pernos central y de arrastre de acero SAE 1045, bujes de acero SAE 1045 templado, tope macizo de acero 2 1/2" mecanizado. Se acciona por medio de una manija de 1 metro de longitud fabricada con tubo de acero y caño reforzado. Dobla hasta 20 mm. Pintura electrostática color ocre. Peso: 14 kilos



DOBLADORA DR - 30

Dobla hasta 30 mm, accionada por una manija de 1,5 metros.
Peso: 35Kg

Características constructivas y dimensionales

Fabricada con base de chapa 3/8", brazo de chapa 1", pernos central y de arrastre de acero SAE 1045, bujes de acero SAE 1045 templado, tope macizo de acero 4" mecanizado. Se acciona por medio de una manija de 1,5 metros de longitud fabricada con tubo de acero y caño reforzado. Dobla hasta 30 mm. Pintura electrostática color ocre. Peso: 35 kilos



CORTADORAS

CORTADORA DE JUNTAS EJB-13



Motor Honda Naftero GX-390 de 13HP
Discos de corte 350 ó 400mm de diámetro
Profundidad de corte hasta 150mm. (Regulable)
Disco refrigerado por agua
Tanque de Agua de 30 L.
Dimensiones : Ancho: 490mm // Largo: 1200mm // Altura: 955mm
Peso: 93,5Kg

Características constructivas y dimensionales

Accionada por motor Honda GX-390 naftero de 13 HP, con arranque retráctil. Para discos de corte de 350/400 mm de diámetro, agujero diámetro 25,4 mm. Profundidad de corte hasta 150 mm regulable a voluntad. Disco refrigerado por agua, eje principal de acero SAE 4140 montado sobre rodamientos blindados. Poleas de fundición gris. Estructura de chapa de acero 1/4" y 3/16", cortada por láser y plegada. Ejes secundarios y pernos de acero SAE 1045. Guía de regulación de corte de tubo de acero. Manija de caño negro 1", Ø 33,7 x 2,85 mm de espesor. Tanque de agua de plástico desmontable de 30 litros. Protector de correas de aluminio fundido. Ruedas reforzadas con llanta de goma y buje de grillón. Pintura electrostática color ocre y negro. Ancho 490mm, largo 1200 mm, altura 955 mm. Peso 93,5 kg

CORTADORA DE MOSAICOS CM-350



Motor Czerweny trifásico de 5,5 HP, 3000 RPM
Usa discos abrasivos para corte de cemento de Ø 350 mm, Ø de agujero 32 mm
Disco refrigerado por agua
Largo 1200 mm, ancho 660 mm, altura 1350 mm. Peso 130 kg.

Características constructivas y dimensionales

Accionada por motor eléctrico trifásico Czerweny de 5,5 HP, 3000 RPM. Estructura de caño negro de 1.1/2", Ø 48,3 x 2,85mm de espesor, refuerzos de caño negro de 1", Ø 33,7 x 2,85 mm de espesor. Mesa de chapa 1/8" de 600 mm de ancho por 1100 de largo, base de trabajo de chapa 1/8" de 400 mm de largo por 515 mm de ancho, deslizante sobre ruedas de grillón. Soporte de eje principal de fundición gris con rodamientos y retenes, eje de acero SAE 1045 y platos de sujeción de fundición gris. Usa discos abrasivos para corte de cemento de Ø 350 mm, Ø de agujero 32 mm, y también puede usar discos diamantados de las mismas dimensiones. Poleas principales de fundición gris, con protección lateral de metal desplegado. Protección lateral del disco de chapa reforzada con grifo y conexión para alimentación de agua refrigerante del disco. Pintura electrostática color ocre. Largo 1200 mm, ancho 660 mm, altura 1350 mm. Peso 130 kg.

SIERRAS

SIERRA CIRCULAR LIVIANA SCL-350



Motor Czerweny trifásico o monofásico de 3 HP, 3000 RPM
 Usa disco de corte con dientes de metal duro de \varnothing 350 mm, \varnothing de agujero 25 mm.
 Equipada con dos ruedas de chapa con llanta de goma y manijas para transporte.
 Pintura electrostática color ocre.
 Peso: 57 kg.

Características constructivas y dimensionales

Accionada por motor eléctrico trifásico o monofásico Czerweny de 3 HP, 3000 RPM. Estructura de caño cuadrado de 25 x 25 x 2 mm. Mesa de chapa 1/8", de 600 mm de ancho por 900 mm de largo. Altura de disco regulable. Usa disco de corte con dientes de metal duro de \varnothing 350 mm, \varnothing de agujero 25 mm. Soporte de eje principal de fundición gris, con rodamientos y retenes. Eje de acero SAE 1045 y platos de ajuste de fundición gris. Poleas de fundición gris. Con guías corredizas para corte, protectores de seguridad y colector de aserrín.
 Equipada con dos ruedas de chapa con llanta de goma y manijas para transporte.
 Pintura electrostática color ocre. Peso: 57 kg.

SIERRA CIRCULAR PESADA SCP-400



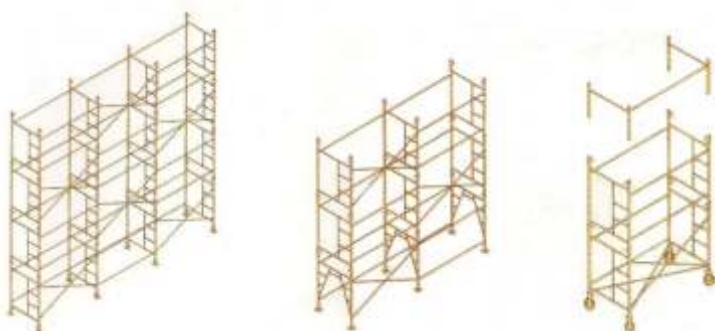
Motor eléctrico trifásico Czerweny de 4 HP, 3000 RPM.
 Opcional monofásico, motores nafteros Villa de 8 HP, Honda GX-270 de 9 HP.
 Trabaja con disco de corte con dientes de metal duro de \varnothing 400 mm, \varnothing de agujero 30 mm.
 Pintura electrostática color ocre
 Peso: 140 kg.

Características constructivas y dimensionales

Accionada por motor eléctrico trifásico Czerweny de 4 HP, 3000 RPM. Opcional en versiones con motores monofásico, motores nafteros Villa de 8 HP y Honda GX-270 de 9 HP. Estructura robusta de hierro ángulo con mesa de chapa 3/16" , de 800 mm de ancho por 1500 mm de largo. Altura de disco regulable.
 Trabaja con disco de corte con dientes de metal duro de \varnothing 400 mm, \varnothing de agujero 30 mm. Soporte de eje principal de fundición gris, con rodamientos y retenes. Eje de acero SAE 1045 y platos de ajuste de chapa de acero de 1/4". Poleas de fundición gris. Con guías corredizas para corte, protectores de seguridad y colector de aserrín. Pintura electrostática color ocre. Peso: 140 kg.

ANDAMIOS

ANDAMIOS LÍNEA COMERCIAL



Módulo compuesto por: Columnas, Travesaños, Escaleras, diagonales y largueros.

Frente: 2500mm

Ancho: 1220mm

Altura: 1830mm

Peso total módulo: 43Kg

Peso máximo soportado: 6000Kg

Características constructivas y dimensionales

Columnas de caño negro 1 1/2", \varnothing 48,3 x 2,85 mm de espesor. Travesaños de caño estructural 1 1/4", \varnothing 31,75 x 1,6 mm de espesor

Escaleras, diagonales y largueros, caño estructural 1", \varnothing 25,4 x 1,6 mm de espesor, encastres de caño negro 2", \varnothing 60.3 x 3,25 mm

Opcional: Baranda superior de 800 mm de altura. Encastres de caño negro 1 1/2", \varnothing 48,3 x 2,85 mm y caño negro 3/4", \varnothing 26,9 x 2,35 mm

Medidas: Frente 2500 mm, ancho 1220 mm, altura 1830 mm. Pintura electrostática color ocre

Peso del módulo compuesto por dos bastidores, dos largueros, dos diagonales y cuatro tuercas cincadas de 1/2" : 43 kg

Peso máximo soportado: 6000 kg

Armado y desarmado rápido por la fácil localización de sus partes.

Excelente relación peso vs resistencia

ANDAMIOS REFORZADOS Y ESCALERAS



Módulo compuesto por: Columnas, Travesaños, Escaleras, diagonales y largueros.

Frente: 2500mm

Ancho: 1220mm

Altura: 1830mm

Peso total módulo: 57Kg

Peso máximo soportado: 7000Kg

Resistencia y Ensayos Certificados

Características constructivas y dimensionales

Columnas de caño negro 1 1/2", \varnothing 48,3 x 2,85 mm de espesor. Travesaños de caño negro 1", \varnothing 33,7 x 2,85 mm de espesor

Escaleras, diagonales y largueros, caño negro 3/4", \varnothing 26,9 x 2,35 mm de espesor, encastres de caño negro 2", \varnothing 60.3 x 3,25mm

Medidas: Frente 2500 mm, ancho 1220 mm, altura 1830 mm. Pintura electrostática color ocre

Peso del módulo compuesto por dos bastidores, dos largueros, dos diagonales y cuatro tuercas cincadas de 1/2" : 57 kg

Peso máximo soportado: 7000 kg

Armado y desarmado rápido por la fácil localización de sus partes.

Cabezales superiores que favorecen seguridad para guía y resistencia del conjunto en altura

Construcción con materiales reforzados que garantizan desempeño en trabajo pesado

ESCALERAS

Estructura de caño estructural rectangular 70 x 30 x 1,6 mm. Con escalones de chapa 14, punzonados y antideslizantes, con grampas para fijar al módulo, y anclajes de caño 1", \varnothing 33,7mm x 2,85 mm de espesor

ACCESORIOS

PISOS METALICOS



Medidas: 2500 x 300 mm.
 Peso : 22,4Kg
 Medidas especiales a pedido: 3000 x 300 mm.
 Resistencia: 400Kg
 Punzonados, antideslizante.
 Resistencia y Ensayos Certificados

Características constructivas y dimensionales
 Construidos en chapa 14 (2 mm de espesor), punzonada para evitar deslizamientos y darle más rigidez. Refuerzos de hierroángulo y grampas de anclaje de planchuela.
 Medidas: 2500 x 300 mm. Peso: 22,4 kg. - a pedido 3000 x 300 mm.
 Pintura electrostática color ocre.
 Resistencia: 400 kg.

ESPIGA EXPANSIBLE



Características constructivas y dimensionales
 Para conectar entre sí dos caños de la misma medida por medio de dos secciones que se expanden al atornillarse
 Construida de chapa estampada de 1/4". Anclaje por medio de tornillo rosca 1/2".
 Pintura electrostática color ocre

RUEDAS PARA ANDAMIOS



Diámetro de la rueda: 200mm x 45mm.
 Resistencia: 4000Kg
 Resistencia y Ensayos Certificados

Características constructivas y dimensionales
 Con aro de goma, llanta de chapa cincada fijada con 4 tornillos y maza de fundición. Horquilla de planchuela, encastre de caño negro de 2", Ø 60,3 x 3,25 mm de espesor. Con tuerca y manija de fijación rosca 7/16"
 Medida de la rueda: Ø 200mm x 45mm
 Resistencia a la deformación de la llanta: 4000 kg

BASE REGULABLE

Placa de chapa 3/16", 150 mm x 150 mm, con 4 agujeros Ø 7 mm para fijar al piso. Guía de caño negro 2", Ø 60,3 x 3,25 mm de espesor con 10 agujeros Ø 14 mm y perno atado con cadena para posicionar en la altura correcta para la nivelación del módulo. Las columnas se localizan en el interior de la base
 Fijación por tuerca rosca 7/16" y manivela de fijación cincada. Pintura electrostática color ocre
 Peso: 2,1 kg



BASE SIMPLE

Placa de chapa 3/16", 150 mm x 150 mm, con 4 agujeros Ø 7mm para fijar al piso. Guía de caño estructural 1 1/2", Ø 38,1 x 2,5 mm de espesor x 90 mm. Se localiza en el interior de las columnas del andamio
 Pintura electrostática color ocre.
 Peso 1,05 kg



ACCESORIOS

NUDO DOBLE FIJO



Para darle más rigidez a los andamios, posiciones fijas a 90°

Construidos en chapa de acero estampada 3/16"

Tornillos de acero y tuerca de 1/2"

Pintura electrostática color ocre

NUDO DOBLE GIRATORIO



Características constructivas y dimensionales

Giratorio para adaptar en ángulos variables.

Construidos en chapa de acero estampada 3/16"

Tornillos de acero y tuerca de 1/2"

Pintura electrostática color ocre

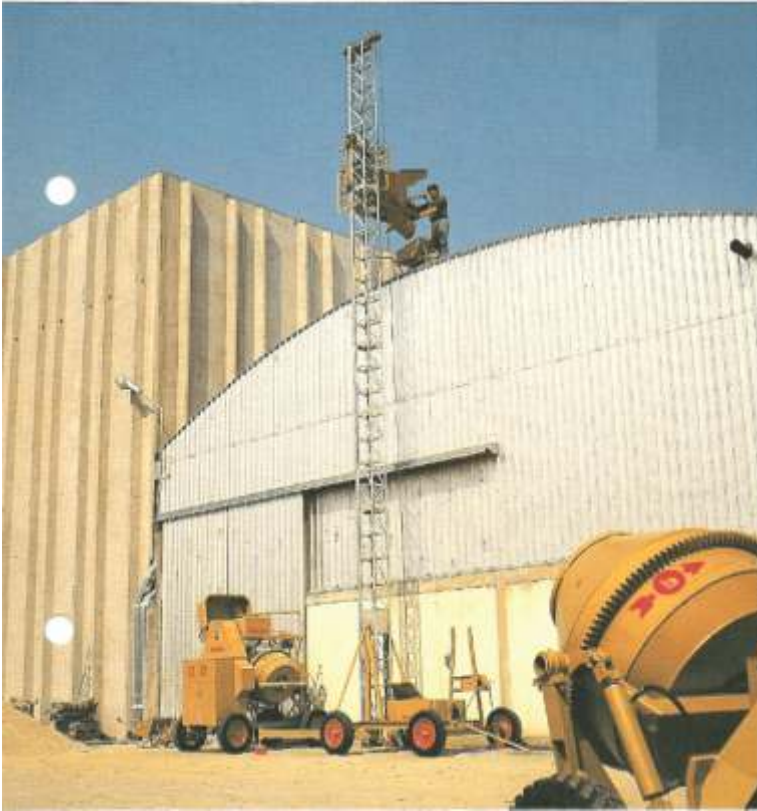
DOBLE PARALELO

En chapa de acero estampada 3/16".

Construcción y materiales similares a las versiones fijo y giratorio

TORRE ELEVADORA

TORRE ELEVADORA H-81-B



La torre H81 B es un elevador móvil de plataforma que puede trasladarse sobre ruedas

Se provee con un tramo base y dos tramos de prolongación (pudiéndose agregar más tramos)

Equipada con cuatro puntas de ejes montadas sobre rodamientos y llantas de 16"

Se acciona por medio de un guinche GEI 600 con motor eléctrico trifásico de 5,5 HP con electrofreno. La torre standard trabaja hasta 10 metros de altura, sin amarrar. Se aconseja fijar a partir de los 12 metros, para darle más rigidez y seguridad. Luego deberá amarrarse cada 6/8 metros. La altura útil de trabajo es 1500/2000 mm por debajo de la altura total.

Como opcional puede proveerse una pluma para trabajo con tolva y una tolva para elevación de hormigón de 250 litros.

Características constructivas y dimensionales

La torre H81 B es un elevador móvil de plataforma que puede trasladarse sobre ruedas sin necesidad del desarmado total del conjunto.

Se provee con un tramo base y dos tramos de prolongación (pudiéndose agregar más tramos). En estas condiciones puede ser remolcado endistintas zonas de la obra o adyacencias. Para eso está equipada con cuatro puntas de ejes montadas sobre rodamientos y llantas de 16" para colocar neumáticos. En condiciones de trabajo se fija por medio de dos patas de apoyo delantero telescópicas, con tornillo y dos patas traseras fijas con tornillos. Los tornillos son de rosca 1 1/2", permitiendo la fijación correcta al suelo.

Se acciona por medio de un guinche GEI 600 con motor eléctrico trifásico de 5,5 HP con electrofreno. La torre standard trabaja hasta 10 metros de altura, sin amarrar. Se aconseja fijar a partir de los 12 metros, para darle más rigidez y seguridad. Luego deberá amarrarse cada 6/8 metros. La altura útil de trabajo es 1500/2000 mm por debajo de la altura total.

Como opcional puede proveerse una pluma para trabajo con tolva y una tolva para elevación de hormigón de 250 litros.

El chasis se construye en estructura altamente reforzada con perfiles PNU 6, 8, 10 y 12, planchuelas y hierro ángulo de 1/4, 5/16 y 1/2" de espesor. Los brazos telescópicos son tubos de chapa plegada de 3/16". Los apoyos regulables a tornillos tienen base de chapa 3/8", Ø 150 mm.

El carro elevador se fabrica con PNU 8 y 10, y planchuelas y hierro ángulo de 1/4, 5/16, 3/8 y 1/2" de espesor. También caño negro y tubos de acero hasta 100 mm, y ejes, pernos y ruedas de acero SAE 1045 de Ø 25, 45 y 80 mm. Las ruedas del carro van montadas sobre rodamientos blindados.

La plataforma elevadora giratoria a 90º mide 1700 mm de largo por 1400 mm de ancho. Fabricada con PNU 10, planchuelas y ángulos de espesor 1/4 y 5/16", chapa lisa de 1/8 y base de chapa rayada de 1/8. Las barandas son de caño negro 1", Ø 33,7 x 2,85 mm de espesor y caño estructural de 40 x 20 x 1,6 mm

El tramo base forma parte del conjunto del chasis y gira para el transporte. Tiene una longitud de 4 metros, construido con caño negro de 1" Ø 33,7 x 2,85 mm de espesor, reforzado con guías de chapa plegada de 3/16". La estructura reforzada está construida con hierro ángulo de 1/4 x 2", 3/16 x 1" y 1/8 x 1". Planchuelas de 1/4 x 7/8", 1/4 x 4", 5/16 x 1 1/4", 3/8 x 2" y 1/2 x 3 1/2" le confieren alta resistencia.

Los tramos de prolongación miden 3 metros, se construyen con caño negro 1", Ø 33,7 x 2,85 mm de espesor, refuerzos de chapa plegada de 3/16", hierro ángulo de 1/4 x 2", 3/16 x 1" y 1/8 x 1". Además planchuelas de 5/16 x 1 1/4 y 3/8 x 2", y hierro Ø 1/2" aseguran su resistencia

Pintura electrostática color ocre

Los elementos de seguridad garantizan que en caso de corte del cable de izaje, se produce la traba automática de la plataforma, sin caída libre, con detención automática del motor y freno instantáneo. Usa cable de acero de 5/16" (8mm), de resistencia a la rotura de 3000 kilos

Provista de comando a botonera en baja tensión. Detención en ascenso y descenso en forma automática, pudiéndose regular según necesidad las diferentes alturas de trabajo. El comando a distancia con botonera (desde los pisos de la obra), permite la detención y el descenso

Carga máxima: 600 kg (capacidad del guinche GEI 600)

GUINCHES

GUINCHE GRI-1600 CON REDUCTOR

Equipado con motor eléctrico trifásico Spezia con electrofreno, de 10 HP a 1500 rpm. Movimiento por medio de reductor de velocidad

Carretel de tubo de acero Ø 240 mm

Provisto de ruedas con llanta de chapa, buje de fundición y aros de goma.

Interruptor de corte general. Botonera para operar a distancia, subida y bajada sin retención, final de carrera.

Diámetro del cable 1/2" (12,7mm). Velocidad de ascenso/descenso a cable simple, 48 metros/minuto, para carga de 800 kilos. Velocidad de ascenso/descenso a cable doble 24 metros/minuto, para carga de 1600 kilos. Capacidad de cable en el tambor: 205 metros.

Dimensiones: Largo: 970 mm, ancho: 830 mm, altura: 600/430 mm. Peso: 340 kg.

Adaptable a torre de elevación de 1200x1600mm ó 1600x1600mm

Características constructivas y dimensionales

Equipado con motor eléctrico trifásico Spezia con electrofreno, de 10 HP a 1500 rpm.

Movimiento por medio de reductor de velocidad de caja de fundición, corona de bronce especial y eje de acero SAE 1045. Motor y reductor dispuestos a 90 grados. El tambor está acoplado con un manchón de acero SAE 1045 al eje del reductor. El carretel se monta sobre el eje de transmisión sin piezas y partes que se desgasten, lo que también aumenta el rendimiento del conjunto. Carretel de tubo de acero Ø 240 mm, espesor 12,7 mm, longitud 460 mm. Tapas de chapa 1/2" soldadas al tubo y mecanizadas. El carretel está montado sobre rodamientos reforzados y el chasis es de PNU 8 y chapa de acero 5/16"

La base tiene extremos de chapa para amurar. Protección de chapa 14. Provisto de ruedas con llanta de chapa, buje de fundición y aros de goma.

El tablero principal se encuentra incorporado a la cobertura del guinche, estando así protegido de golpes y salpicaduras y está provisto con interruptor de corte general. Botonera para operar a distancia, subida y bajada sin retención, final de carrera, pulsador para liberar el freno en caso de corte de energía y poder girar el carretel arrollable.

Tensión de alimentación trifásica 3 x 380 volts, con neutro

Diámetro del cable 1/2" (12,7mm). Velocidad de ascenso/descenso a cable simple, 48 metros/minuto, para carga de 800 kilos. Velocidad de ascenso/descenso a cable doble 24 metros/minuto, para carga de 1600 kilos. Capacidad de cable en el tambor: 205 metros.

Dimensiones: Largo: 970 mm, ancho: 830 mm, altura: 600/430 mm. Peso: 340 kg.

Pintura electrostática color ocre

Adaptable a torre de elevación de 1200x1600mm ó 1600x1600mm



GUINCHE GRI-1600 CON REDUCTOR

con cableado y llave interruptora reforzada.

Capacidad de carga: 1000 kgs, velocidad media de izaje 50 metros/minuto. Capacidad de tambor arrollable: 150 metros de cable de acero de 1/2" (12,7mm). Ancho 850 mm, largo: 1320 mm, altura: 850 mm. Peso: 320 kg. Pintura electrostática color ocre.

Adaptable a Torre metálica de 1000x1000mm ó 1200x1600mm

Características constructivas y dimensionales

Construido en perfiles de acero soldados y montados sobre cuatro ruedas de fundición gris. El tambor está montado sobre rodamientos blindados con retenes, dispuestos en una gran cámara con grasa lubricante. Dispone de un sistema simple y eficaz que permite la fijación de la carga a cualquier altura sin el accionamiento del freno.

Eje y piñón de mando son de acero SAE 1045 con dientes fresados, montados sobre rodamientos blindados. El embrague cónico con cinta de freno de material ecológico pone en contacto el embrague con la cinta con una simple palanca. Provisto de un freno de pie que acciona directamente sobre el tambor arrollable, por medio de un juego de palancas que actúa fácilmente con el pedal de freno.

El chasis y la estructura se construyen con PNU 8, planchuelas y hierro ángulo de espesores 1/4, 5/16, 3/8 y 1/2". El tambor arrollador, la corona, poleas, ruedas y soportes de ejes son de fundición gris. Protector de motor y cubrecorreas de chapa 14 y 20. Equipado con motor eléctrico trifásico Czerweny de 10 HP, a 1500 rpm. Instalación eléctrica con cableado y llave interruptora reforzada.

Capacidad de carga: 1000 kgs, velocidad media de izaje 50 metros/minuto. Capacidad de tambor arrollable: 150 metros de cable de acero de 1/2" (12,7mm). Ancho 850 mm, largo: 1320 mm, altura: 850 mm. Peso: 320 kg. Pintura electrostática color ocre.

Adaptable a Torre metálica de 1000x1000mm ó 1200x1600mm



GUINCHES

GUINCHE GRI-600



Equipado con motor eléctrico trifásico Spezia con electrofreno, de 5,5 HP a 1500 rpm. Movimiento por medio de reductor de velocidad. botonera cableada al tablero para operación a distancia, con pulsador de subida sin retención y pulsador de bajada sin retención. Con llave termomagnética. Opcional con fines de carrera para detener la plataforma en las alturas deseadas.

Capacidad de arrollamiento: 110 metros de cable de acero galvanizado con alma textil de 5/16" (8mm). Carga máxima: 600 kg.

Dimensiones: Largo: 700 mm, ancho: 470 mm, altura: 480 mm. Peso: 147 kg
Pintura electrostática color ocre.

Adaptable a Torre de elevación tubular

Características constructivas y dimensionales

Equipado con motor eléctrico trifásico Spezia con electrofreno, de 5,5 HP a 1500 rpm. Movimiento por medio de reductor de velocidad con caja de fundición, corona de bronce especial y eje de acero SAE 1045. Motor y reductor dispuestos a 90 grados. El eje es una sola unidad clavado sobre la corona del reductor. El carretel se monta sobre el eje de transmisión directa sin piezas y partes que se desgasten, lo que también aumenta el rendimiento del conjunto. Carretel de tubo de acero Ø 133 mm, espesor 6,5 mm, longitud 260 mm. Tapas de chapa 5/16" soldadas, con extremo apoyando el eje carretel y conjunto sobre un rodamiento con soporte, reforzado. Base de PNU 8 con refuerzos de chapa 1/4 y planchuelas 3/8 x 1.3/4. Conjunto protegido por cubierta de chapa 14. El tablero se encuentra incorporado a la cobertura del guinche estando así protegido de salpicaduras de líquidos y golpes. Tensión de alimentación: Trifásica 3 x 380 volts, con neutro. Equipado con botonera cableada al tablero para operación a distancia, con pulsador de subida sin retención y pulsador de bajada sin retención. Con llave termomagnética. Opcional con fines de carrera para detener la plataforma en las alturas deseadas.

Capacidad de arrollamiento: 110 metros de cable de acero galvanizado con alma textil de 5/16" (8mm). Carga máxima: 600 kg.

Dimensiones: Largo: 700 mm, ancho: 470 mm, altura: 480 mm. Peso: 147 kg
Pintura electrostática color ocre.

Adaptable a Torre de elevación tubular

TORRES

TORRES METÁLICAS



Las torres metálicas para elevación de materiales son prácticas, sólidas y resistentes. Se construyen en 3 modelos designados como 1 x 1, 1,2 x 1,6 y 1,6 x 1,6. Provistas con base reforzada con placas perforadas para fijación al piso, largueros de unión de torre a guinche, pasteca giratoria, soporte de pasteca con tensor, tramo base y siguientes, plataforma elevadora, tolva superior, cangilón de descarga automática, (en torre 1x1), travesaño y guías para plataforma, cabezal superior y travesaño con dos roldanas, brindan amplia gama de posibilidades de uso.

Los tramos son de 3 metros de altura con robustos perfiles matricados que permiten fácil y rápido montaje. Uniones y refuerzos longitudinales y transversales que les otorgan excepcional rigidez y seguridad a la estructura. Adaptable con guinche GE 1000 o GRI 1600, con cable de acero galvanizado de alma textil de 1/2" (12,7 mm).

Características constructivas y dimensionales

Las torres metálicas para elevación de materiales son prácticas, sólidas y resistentes. Se construyen en 3 modelos designados como 1 x 1, 1,2 x 1,6 y 1,6 x 1,6. Provistas con base reforzada con placas perforadas para fijación al piso, largueros de unión de torre a guinche, pasteca giratoria, soporte de pasteca con tensor, tramo base y siguientes, plataforma elevadora, tolva superior, cangilón de descarga automática, (en torre 1x1), travesaño y guías para plataforma, cabezal superior y travesaño con dos roldanas, brindan amplia gama de posibilidades de uso.

Los tramos son de 3 metros de altura con robustos perfiles matricados que permiten fácil y rápido montaje. Uniones y refuerzos longitudinales y transversales que les otorgan excepcional rigidez y seguridad a la estructura. Los largueros son de hierro ángulo de 1/4 x 2 1/4", las guías de 1/4 x 2" y las diagonales corta y larga de 3/16 x 2". Todos los elementos están vinculados por tornillos y tuercas de 1/2", cincados.

Peso por cada tramo de 3 metros: torre 1 x 1: 206 kg, torre 1,2 x 1,6: 214 kg, torre 1,6 x 1,6: 235 kg (armadas, con tornillos y tuercas)

Las torres metálicas 1,2 x 1,6 y 1,6 x 1,6 se construyen con base de PNU 8, placas de apoyo de chapa 3/8", y largueros y diagonales corta y larga en similares materiales al tramo común. La longitud de los largueros es de 2305 mm. Pesos bases: 1,2 x 1,6: 220 kg, 1,6 x 1,6: 240 kg.

Todas las plataformas elevadoras se construyen con base reforzada de PNU 8, igual que los marcos laterales y el travesaño del marco. Los refuerzos son de hierro ángulo de 1/4 x 1 3/4, 1/4 x 2 1/4 y 3/16 x 1 1/2", y base de chapa rayada de 1/8. Los laterales son de metal desplegado de 1/8", con marco de caño estructural de 20 x 40 x 1,6 mm.

Todas las plataformas se desplazan sobre guías de hierro ángulo de 3/16 x 2", que garantizan su movimiento seguro.

La torre 1 x 1 es ideal para transporte de hormigón con la combinación de cangilón automático y la tolva cementera de 400 litros.

Las plataformas de 1,2 x 1,6 se fabrican con entradas por el lado 1,2 o 1,6.

Las medidas interiores de la plataforma de la torre 1,1 son: 855 x 875 mm. Peso de la plataforma: 210 kilos

Las medidas interiores de la plataforma de la torre 1,2 x 1,6 son: 1070 x 1465 mm. Peso de la plataforma: 205 kg

Las medidas interiores de la plataforma de 1,6 x 1,6 son: 1450 x 1450 mm. Peso de la plataforma: 264 kg
Las carretillas y carros hormigoneros Bounous se ubican fácilmente para la elevación según el tamaño de la plataforma

El conjunto pasteca y soporte está perfectamente guiado, y la pasteca giratoria trabaja sobre cojinetes de fundición de acero, lubricado con grasa por alemites. El soporte está construido de planchuela de 1/2 x 3", hierro ángulo de 3/8 x 4, 3/16 x 2", eje Ø 54 y 32 mm. Trapecios de chapa 3/16", roldana de fundición gris de Ø 300 mm montada sobre rodamientos. Pesos: 1x1: 63 kg, 1,2 x 1,6: 52 kg, 1,6 x 1,6: 59 kg.

El cangilón automático para torre 1x1 tiene 350 litros. Cumple la función de elevar rápidamente grandes cantidades de hormigón preparado.

Está construido de chapa 14, 3/16, 1/4 y 1/2". Marco de PNU 8 y estructura reforzada de hierro ángulo de 5/16 x 3", 3/16 x 1 1/4", planchuelas de 3/16 x 1 1/4, 1/4 x 3, 3/8 x 3 y 1/2 x 2". Ejes y topes macizos de acero Ø 50 mm, 1 1/4 y 1". Ruedas de fundición gris. Peso: 162 kg.

Se provee con una trampa de volcar que guía al cangilón orientando su correcta descarga en la tolva.

La tolva cementera, ubicada en la zona de descarga tiene 400 litros de capacidad, con puerta de descarga. Permite un vaciado rápido y completo. Se construye en chapa 14, 1/8 y 3/8", con estructura reforzada de hierro ángulo 1/4 x 2 1/4" y 3/16 x 1 1/4. Tensores y ejes de hierro Ø 5/8 y 7/16". Peso: 179,4 kg.

El cabezal o cuadrante superior refuerza la estructura de la torre en la parte superior en el último tramo. Se construye de PNU 10, Hierro Ø 3/4" y chapa 1/4. Pesos: 1 x 1: 46 kg, 1,2 x 1,6: 79 kg, 1,6 x 1,6: 91 kg

El travesaño superior montado sobre el cabezal soporta las dos roldanas sobre las que trabaja el cable que produce el movimiento de la carga.

Se construye de PNU 8, planchuela 1/4 x 1 1/4 y 3/16 x 4". Las dos roldanas de fundición gris Ø 300 mm están montadas sobre rodamientos blindados, con ejes de acero SAE 1045. Pesos con roldanas: 1 x 1: 46,7 kg, 1,2 x 1,6: 64,6 kg, 1,6 x 1,6: 64,6 kg

Carga máxima ensayada para torres metálicas: 7000 kg

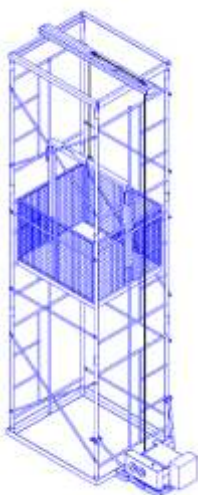
La versatilidad de las torres metálicas permiten izar carretillas, carros hormigoneros, hormigón preparado, aberturas, ladrillos y materiales diversos. Adaptable con guinche GE 1000 o GRI 1600, con cable de acero galvanizado de alma textil de 1/2" (12,7 mm).

Resistencia a la rotura del cable: 7000 kg. Comando del guinche a botonera con topes de fin de carrera.

Pintura electrostática color ocre.

TORRES

TORRE TUBULAR



Las torres tubulares se caracterizan por su avanzada técnica de fabricación que facilitan su rápido armado, configuración sencilla y alta resistencia al uso.

La versatilidad de la torre permite las opciones de usarla con la plataforma elevadora para transportar materiales para mampostería o con el cangilón manual de 280 litros de capacidad para elevación de hormigón preparado para usar en la obra.

La conversión para cada aplicación no requiere de modificaciones especiales. Travesaño superior con roldanas de fundición gris. Largo 1850 mm. De PNU 8, planchuelas 1/4 x 1 1/4", chapa 3/16

Lleva dos roldanas de fundición gris Ø 170mm. Ambas roldanas fijadas sobre ejes de acero SAE 1045, montadas sobre rodamientos. Peso: 42 kilos

Accionada con guinche GRI 600 con capacidad de carga de 600 kg, con cable de acero de alma textil de 5/16" (8 mm), resistencia a la rotura: 3000 kg. Capacidad de cable del tambor: 110 metros.

Carga máxima ensayada para torre tubular: 7300 kg. Pintura electrostática color ocre

Características constructivas y dimensionales

Las torres tubulares se caracterizan por su avanzada técnica de fabricación que facilitan su rápido armado, configuración sencilla y alta resistencia al uso.

La versatilidad de la torre permite las opciones de usarla con la plataforma elevadora para transportar materiales para mampostería o con el cangilón manual de 280 litros de capacidad para elevación de hormigón preparado para usar en la obra.

La conversión para cada aplicación no requiere de modificaciones especiales

Los tramos de torre fueron diseñados para cumplir dos funciones: El uso normal como torre en la aplicación específica o la transformación en un andamio tubular prearmado reforzado para lo cual solo deben remplazarse los largueros y diagonales.

Construidas con caño negro de 1 1/2", Ø 48,3 x 2,85 mm de espesor, tensores y guías de caño negro de 1", Ø 33,7 x 2,8 mm de espesor, largueros y diagonales de caño negro de 3/4", Ø 26,9 x 2,35 mm de espesor, y anclajes de tramos de caño negro de 2", Ø 60,3 x 3,25 mm de espesor. Peso por tramo 87,4 kg

Plataforma con base de chapa plegada de 1/8", marco de elevación de PNU 8, base de chapa rayada de 1/8". Cierre lateral con malla cima Ø 2,6 x 50 mm con puerta removible de 1260 mm, altura del cierre 900 mm. Base de chapa rayada (semilla de melón) de 1/8".

Medidas interiores 1150 x 1340 mm. Peso 125 kg

Base: Estructura compuesta de: Perfiles PNU 8, hierro ángulo 1/4 x 3", caño negro 2", Ø 60,3 x 3,25 mm de espesor.

Medidas: Largo 1530 mm, ancho 1292 mm. Peso: 48,6 kg

Coronamiento de PNU 8, planchuela 3/16 x 1 1/2", chapa 1/4", caño negro 1 1/2", Ø 48,3 x 2,85 mm de espesor. Desarmable. Peso 37,7 kg

Travesaño superior con roldanas de fundición gris. Largo 1850 mm. De PNU 8, planchuelas 1/4 x 1 1/4", chapa 3/16

Lleva dos roldanas de fundición gris Ø 170mm. Ambas roldanas fijadas sobre ejes de acero SAE 1045, montadas sobre rodamientos. Peso: 42 kilos

Accionada con guinche GRI 600 con capacidad de carga de 600 kg, con cable de acero de alma textil de 5/16" (8 mm), resistencia a la rotura: 3000 kg. Capacidad de cable del tambor: 110 metros.

Carga máxima ensayada para torre tubular: 7300 kg. Pintura electrostática color ocre

Referencias al gráfico de la torre armada (cantidades de cada componente entre paréntesis) 1-Tensor corto (1), 2 - Base (1), 3 - Diagonal (2 por tramo), 4 - Bastidor (2 por tramo), 5 - Guía tramo base (2), - 6 - Larguero (2 por tramo), 7 - Plataforma (1), 8 - Puerta plataforma (2), 9 - Coliza para guía (8), - 10 - Guía tramo normal, 11 - Soporte travesaño (1), 12 - Travesaño superior (1), 13 - Roldana (2), 14 - Refuerzo soporte travesaño (2), 15 - Cable de acero galvanizado (1), 16 - Tensor largo (1), 17 - Guinche GRI 600.

HORMIGONERAS

HORMIGONERA PORTATIL HP-100



Opción motores: Eléctrico Czerweny monofásico de 0,6 HP 1500 R.P.M ó Motor trifásico Spezia de 0,75HP 1500 R.P.M

Construido en Chapa 14 y Chapa 16

Volumen del tambor: 155Lts.

Capacidad de Mezcla: 100Lts por ciclo

Largo: 1400mm

Ancho: 600mm

Altura: 1100mm

Peso: 81Kg

Características constructivas y dimensionales

Accionada por motor eléctrico Czerweny monofásico de 0,6 HP, 1500 RPM, o motor trifásico Spezia de 0,75 HP, 1500 RPM. Chasis de caño negro 1", \varnothing 33,7 x 2.85 mm de espesor, con puños de goma y ruedas de llantas de chapa con aro de goma maciza y agujero de caño de acero, eje de rueda de acero trefilado de 21 mm. Corona de fundición gris con dientes fresados, montada sobre rodamientos. Piñón de acero SAE 1045 en una sola pieza con dientes fresados. El dentado de dientes y corona es helicoidal.

Piñón montado sobre caja, con rodamientos. Eje principal de acero SAE 1045. Bastidor de soporte del conjuntotambor, corona, eje y polea hecho de chapa 1/8" plegada y soldada al chasis. Rodamientos del piñón y el eje del tambor clavados en cajas de tubos de acero mecanizadas soldadas al bastidor. Tambor construido en chapa 14 (fondo) y chapa 16 (faja central y cono). Revolvedores de planchuela preformados. Poleas de accionamiento de motor y tambor de fundición gris, mecanizadas.

Volumen del tambor: 155 litros. Capacidad de mezcla: 100 litros por ciclo. Medidas: Largo 1400 mm, ancho 600 mm, altura 1100 mm. Peso: 81 kg. Pintura electrostática color ocre.

HORMIGONERA DE TAMBOR BASCULANTE H-180



Opción motores: Czerweny trifásico o monofásico 2HP 1500 R.P.M ó Motor naftero HONDA 5,5HP ó VILLA 4,5 HP

Ejes de acero \varnothing 1 1/2", con mazas de fundición gris y llantas de chapa de 15"

Volumen del tambor: 280Lts.

Capacidad de Mezcla: 180Lts por ciclo. (1/2 Bolsa de cemento)

Producción: 30 a 35m³ cada 8 hs.

Largo: 1720mm

Alto: 1830mm

Ancho: 1140mm

Trocha: 1000mm

Características constructivas y dimensionales

Accionada por motores eléctricos Czerweny trifásico o monofásico de 2 HP, 1500 RPM. Alternativa con motores a explosión nafteros Honda GX-160 de 5,5 HP o Villa de 4,5 HP. Chasis robusto de perfiles PNU 8 con caballetes de hierro ángulo reforzado. Eje y piñón de mando de acero SAE 1045, montados sobre cojinetes a bolillas y rodillos cónicos sellados con retenes de caucho. Tambor basculante construido totalmente en chapa de acero, fondo de chapa 3/16", faja central de chapa 1/8", cono superior de chapa 14. Con revolvedores diseñados para un correcto amasado.

Mortero de tambor de fundición gris, montado sobre eje de acero SAE 1045 con rodamientos a bolillas y cónicos sellados con retenes de caucho. Corona exterior de fundición gris montada sobre el tambor basculante. Brazo del tambor de chapade acero espesor 3/16", plegada y soldada a extremos de tubo de acero que apoyan sobre dos cojinetes de soporte de fundición gris fijados al chasis que garantizan su robustez e indeformabilidad. El vuelco es manual por medio de un volante de volteo con maza de fundición gris, 4 rayos de hierro \varnothing 5/8", soldados a un aro exterior de hierro \varnothing 3/4".

Piñón de volteo de fundición gris montado sobre eje de acero trefilado \varnothing 30 mm, trabaja sobre un cojinete de fundición gris, girando el conjunto por medio de una corona de fundición gris. La polea de mando plana y del motor también son de fundición gris. Tiene protectores de chapa 18 para proteger la máquina y evitar accidentes a los operadores. Chasis montado sobre eje de acero \varnothing 1 1/2", con mazas de fundición gris y llantas de chapa de 15" para equipar con neumáticos. Como alternativa se ofrece eje montado sobre mazas con rodamientos para traslados largos.

Provista de lanza de caño negro de 2 1/2", \varnothing 76,1 x 3,25 mm. Pintura electrostática color ocre. Peso sin motor: 330 kilos

Número de dientes del piñón: 10 - Número de dientes de la corona: 88 - RPM del tambor con motor eléctrico: 30

Volumen del tambor: 280 litros - Capacidad de mezcla: 180 litros por ciclo - Producción: 30 a 35 m³ cada 8 horas

Largo: 1720 mm - Altura: 1830 mm - Ancho: 1140 mm - Trocha: 1000 mm

Equipamiento de máquina standard: Motor eléctrico o a explosión, poleas, correas en V, bastidor estira correas, protección metálica del motor y poleas de transmisión, instalación eléctrica con llave interruptora a palanca reforzada.

HORMIGONERAS

HORMIGONERA DE TAMBOR BASCULANTE H-240



Opción motores: Czerweny trifásico o monofásico 3HP, 1500 R.P.M, ó motor naftero HONDA 5,5HP ó VILLA de 4,5HP

Eje de acero Ø 1 1/2", con mazas de fundición gris y llantas de chapa de 15" Provista de lanza de caño negro de 2 1/2", Ø 76,1 x 3,25 mm. Pintura electrostática color ocre. Peso sin motor: 355 kilos

Volumen del tambor: 385 litros - Capacidad de mezcla: 240 litros por ciclo - Producción: 40 a 45 m3 cada 8 horas (3/4 bolsa de cemento)

Largo: 1830 mm - Altura: 1840 mm - Ancho: 1140 mm - Trocha: 1000 mm Equipamiento de máquina standard: Motor eléctrico o a explosión, poleas, correas en V, bastidor estira correas, protección metálica del motor y poleas de transmisión, instalación eléctrica con llave interruptora a palanca reforzada.

Características constructivas y dimensionales

Accionada por motores eléctricos Czerweny trifásico o monofásico de 3 HP, 1500 RPM. Alternativa con motores a explosión nafteros Honda GX-160 de 5,5 HP ó Villa de 4,5 HP. Chasis robusto de perfiles PNU 8 con caballetes de hierro ángulo reforzado. Eje y piñón de mando de acero SAE 1045, montados sobre cojinetes a bolillas y rodillos cónicos sellados con retenes de caucho. Tambor basculante construido totalmente en chapa de acero, fondo de chapa 1/4", faja central de chapa 1/8, cono superior de chapa 14. Con revolvores interiores diseñados para un correcto amasado.

Mortero de tambor de fundición gris, montado sobre eje de acero SAE 1045 con rodamientos a bolillas y cónicos sellados con retenes de caucho. Corona exterior de fundición gris montada sobre el tambor basculante. Brazo del tambor de chapa de acero espesor 3/16", plegada y soldada a extremos de tubo de acero que apoyan sobre dos cojinetes de soporte de fundición gris fijados al chasis que garantizan su robustez e indeformabilidad. El vuelco es manual por medio de un volante de volteo con maza de fundición gris, 4 rayos de hierro Ø 5/8", soldados a un aro exterior de hierro Ø 3/4".

Piñón de volteo de fundición gris montado sobre eje de acero trefilado Ø 30 mm, trabaja sobre un cojinete de fundición gris, girando el conjunto por medio de una corona de fundición gris. La polea de mando y del motor también son de fundición gris. Tiene protectores de chapa 18 para proteger la máquina y evitar accidentes a los operadores. Chasis montado sobre eje de acero Ø 1 1/2", con mazas de fundición gris y llantas de chapa de 15" para equipar con neumáticos. Como alternativa se ofrece eje montado sobre rodamientos para traslados largos

Provista de lanza de caño negro de 2 1/2", Ø 76,1 x 3,25 mm. Pintura electrostática color ocre. Peso sin motor: 355 kilos

Número de dientes del piñón: 11 - Número de dientes de la corona: 104 - RPM del tambor con motor eléctrico: 26

Volumen del tambor: 385 litros - Capacidad de mezcla: 240 litros por ciclo - Producción: 40 a 45 m3 cada 8 horas

Largo: 1830 mm - Altura: 1840 mm - Ancho: 1140 mm - Trocha: 1000 mm

Equipamiento de máquina standard: Motor eléctrico o a explosión, poleas, correas en V, bastidor estira correas, protección metálica del motor y poleas de transmisión, instalación eléctrica con llave interruptora a palanca reforzada.

HORMIGONERAS

HORMIGONERA DE TAMBOR BASCULANTE H-300



Accionada por motores eléctricos Czerweny trifásico o monofásico de 3 HP, 1500 RPM. Alternativa con motores a explosión nafteros Honda GX-160 ó GX-270 de 5,5 y 9 HP o Villa de 8 HP

Chasis montado sobre eje de acero \varnothing 1 1/2", con mazas de fundición gris y llantas de chapa de 15" provista de lanza de caño negro de 2 1/2", \varnothing 76,1 x 3,25 mm.

Pintura electrostática color ocre. Peso sin motor: 450 kilos

Número de dientes del piñón: 11 - Número de dientes de la corona: 120 - RPM del tambor con motor eléctrico: 22

Volumen del tambor: 490 litros - Capacidad de mezcla: 300 litros por ciclo - Producción: 50 a 55 m³ cada 8 horas (1 bolsa de cemento)

Largo: 2000 mm - Altura: 1850 mm - Ancho: 1140 mm - Trocha: 1000 mm

Equipamiento de máquina standard: Motor eléctrico o a explosión, poleas, correas en V, bastidor estira correas, protección metálica del motor y poleas de transmisión, instalación eléctrica con llave interruptora a palanca reforzada.

Características constructivas y dimensionales

Accionada por motores eléctricos Czerweny trifásico o monofásico de 3 HP, 1500 RPM. Alternativa con motores a explosión nafteros Honda GX-160 ó GX-270 de 5,5 y 9 HP o Villa de 8 HP. Chasis robusto de perfiles PNU 10 con caballetes de hierro ángulo reforzado. Eje y piñón de mando de acero SAE 1045, montados sobre cojinetes a bolillas y rodillos cónicos sellados con retenes de caucho. Tambor basculante construido totalmente en chapa de acero, fondo y cono corto en chapa 5/16" y 1/8", faja central de chapa 3/16", cono superior de chapa 14. Con revolvores interiores diseñados para un correcto amasado. Mortero de tambor de fundición gris, montado sobre eje de acero SAE 1045 con rodamientos a bolillas y cónicos sellados con retenes de caucho. Corona exterior de fundición gris montada sobre el tambor basculante. Brazo del tambor de chapa de acero espesor 1/4" y 3/16", plegada y soldada a extremos de tubo de acero que apoyan sobre cojinetes de soporte de acero fundido fijados al chasis que garantizan su robustez e indeformabilidad. El vuelco es manual por medio de un volante de volteo con maza de fundición gris, 4 rayos de hierro \varnothing 5/8", soldados a un aro exterior de hierro \varnothing 3/4".

Piñón de volteo de fundición gris montado sobre eje de acero trefilado \varnothing 30 mm, trabaja sobre un cojinete de fundición gris, girando el conjunto por medio de una corona de fundición gris. La polea de mando y de motor también son de fundición gris. Tiene protectores de chapa 18 para proteger la máquina y evitar accidentes a los operadores. Chasis montado sobre eje de acero \varnothing 1 1/2", con mazas de fundición gris y llantas de chapa de 15" para equipar con neumáticos. Como alternativa se ofrece eje montado sobre rodamientos para traslados largos

Provista de lanza de caño negro de 2 1/2", \varnothing 76,1 x 3,25 mm. Pintura electrostática color ocre. Peso sin motor: 450 kilos

Número de dientes del piñón: 11 - Número de dientes de la corona: 120 - RPM del tambor con motor eléctrico: 22

Volumen del tambor: 490 litros - Capacidad de mezcla: 300 litros por ciclo - Producción: 50 a 55 m³ cada 8 horas

Largo: 2000 mm - Altura: 1850 mm - Ancho: 1140 mm - Trocha: 1000 mm

Equipamiento de máquina standard: Motor eléctrico o a explosión, poleas, correas en V, bastidor estira correas, protección metálica del motor y poleas de transmisión, instalación eléctrica con llave interruptora a palanca reforzada.

HORMIGONERAS

HORMIGONERA DE TAMBOR BASCULANTE Y PALA CARGADORA HC-350H 2R



Accionada por motor eléctrico Czerweny trifásico 5,5 HP, 1500 RPM
 Volumen de tambor: 530 litros - Volumen de mezcla: 350 litros - Volumen de hormigón por ciclo: 240/250 litros
 Ciclos por hora: 40 - Producción por hora: 7 a 10 m³ - Producción 8 horas de trabajo: 56 a 80 m³ por día. (2 Bolsas de cemento)
 Largo: 2600 mm - Altura: 1750 mm - Ancho: 2000 mm - (En posición de trabajo) - Trocha 1800 mm
 Largo: 1800 mm - Altura: 3000 mm (con la pala elevada) - Ancho: 2000 mm - (En posición de transporte)
 Equipamiento de máquina standard: Motor eléctrico, poleas, correas en V, bastidor estira correas, bomba de aceite, bomba de agua, caudalímetro, protección metálica del motor y poleas de transmisión, instalación eléctrica y llave interruptora a palanca, reforzada, llantas 16"

Características constructivas y dimensionales

Accionada por motor eléctrico Czerweny trifásico 5,5 HP, 1500 RPM. Chasis robusto de perfiles PNU 10 y 12, y estructura de hierro ángulo reforzado. Eje y piñón de mando de acero SAE 1045, montados sobre cojinetes a bolillas y rodillos cónicos sellados con retenes de caucho. Tambor basculante construido totalmente en chapa de acero, fondo y cono corto en chapa 5/16" y 1/8", faja central de chapa 3/16", cono superior de fundición gris, con eje de acero SAE 1045 con rodamientos cónicos sellados en gran cámara con grasa, con retenes de caucho. Corona exterior de fundición gris montada sobre el tambor basculante. Dispositivo de volteo dotado de piñón y cremallera de acero SAE 1045, accionado por bomba y cilindro hidráulicos dirigidos por válvulas de comando.
 Brazo de chapa de acero espesor 1/4" y 3/16", plegada y soldada a extremos de tubo de acero que apoyan sobre cojinetes de soporte de acero fundido fijados al chasis que garantizan su robustez e indeformabilidad. Equipada con bomba de agua y caudalímetro para la correcta dosificación de agua para elaborar la mezcla. Poleas sobredimensionadas de fundición gris que movilizan el giro del tambor, la bomba hidráulica para movimiento de tambor y pala y la bomba de agua. Tiene protectores de chapa 18 para proteger la máquina, motor, circuitos y evitar accidentes a los operadores. Chasis sobre un eje rígido cuadrado de 1 1/2" con mazas con rodamientos a rodillos, con lanza de tracción de tubo de acero, llantas de 16" y 4 patas soporte regulables. Pala de chapas 1/8, 3/16 y 1/2", accionada por cilindro hidráulico. Bomba hidráulica a engranajes con depósito de aceite equipado con filtros.
 Bomba de agua de 10000 litros/hora con filtro de aspiración "Y". Caudalímetro graduado en litros, con puesta a cero manual.
 Pintura electrostática color ocre.
 Número de dientes del piñón: 11 - Número de dientes de la corona: 120 - RPM del tambor: 20 - Peso sin motor: 930 kilos
 Volumen de tambor: 530 litros - Volumen de mezcla: 350 litros - Volumen de hormigón por ciclo: 240/250 litros
 Ciclos por hora: 40 - Producción por hora: 7 a 10 m³ - Producción 8 horas de trabajo: 56 a 80 m³ por día.
 Largo: 2600 mm - Altura: 1750 mm - Ancho: 2000 mm - (En posición de trabajo) - Trocha 1800 mm
 Largo: 1800 mm - Altura: 3000 mm (con la pala elevada) - Ancho: 2000 mm - (En posición de transporte)
 Equipamiento de máquina standard: Motor eléctrico, poleas, correas en V, bastidor estira correas, bomba de aceite, bomba de agua, caudalímetro, protección metálica del motor y poleas de transmisión, instalación eléctrica con guardamotor y llave interruptora a palanca, reforzada

HORMIGONERAS

HORMIGONERA DE TAMBOR BASCULANTE Y PALA CARGADORA HC-350H 4R



Accionada por motor eléctrico Czerweny trifásico 5,5 HP, 1500 RPM, o motor Bounous 9DB DIESEL de 9 HP.

Número de dientes del piñón: 11 - Número de dientes de la corona: 120 - RPM del tambor: 20 - Peso: 1200 kilos

Volumen de tambor: 530 litros - Volumen de mezcla: 350 litros - Volumen de hormigón por ciclo: 240/250 litros

Ciclos por hora: 40 - Producción por hora: 7 a 10 m³ - Producción 8 horas de trabajo: 56 a 80 m³ por día.

Largo: 2840 mm - Altura: 1750 mm - Ancho: 2600 mm - (En posición de trabajo) - Trocha 1650 mm

Largo: 2840 mm - Altura: 3040 mm (con la pala elevada) - Ancho: 2000 mm - (En posición de transporte)

Equipamiento de máquina standard: Motor eléctrico o diesel, poleas, correas en V, bastidor estira correas, bomba de aceite, bomba de agua, caudalímetro, protección metálica del motor y poleas de transmisión, instalación eléctrica y llave interruptora a palanca, reforzada
Llantas 16"

Características constructivas y dimensionales

Accionada por motor eléctrico Czerweny trifásico 5,5 HP, 1500 RPM, o motor Bounous 9DB gasolero de 9 HP. Chasis robusto de perfiles PNU 10 y 12, y estructura de hierro ángulo y planchuelas reforzado. Eje y piñón de mando de acero SAE 1045, montados sobre cojinetes a bolillas y rodillos cónicos sellados con retenes de caucho. Tambor basculante construido totalmente en chapa de acero, fondo y cono corto en chapa 5/16" y 1/8", faja central de chapa 3/16", cono superior de chapa 14. Con revolvedores diseñados para un correcto amasado. Mortero de tambor de fundición gris, con eje de acero SAE 1045 con rodamientos cónicos sellados en gran cámara con grasa, con retenes de caucho. Corona exterior de fundición gris montada sobre tambor mezclador.

Dispositivo de volteo con piñón y cremallera de acero SAE 1045, movidos por bomba y cilindro hidráulico accionados por válvulas de comando. Brazo de chapa de espesor 1/4" y 3/16", plegada y soldada a extremos de tubo de acero apoyados sobre cojinetes de soporte de acero fundido fijados al chasis que garantizan su robustez e indeformabilidad. Equipada con bomba de agua y caudalímetro para la correcta dosificación de agua para elaborar la mezcla. Poleas sobredimensionadas de fundición gris que movilizan el giro del tambor, la bomba hidráulica para movimiento de la pala y la bomba de agua. Tiene protectores de chapa 18 para proteger la máquina, motor, circuitos y evitar accidentes a los operadores. Chasis sobre dos ejes, el trasero fijo de hierro cuadrado de 1 1/2", y el delantero articulado por medio de mecanismo de giro reforzado con soporte de dirección y brazos, ambos con mazas con rodamientos a rodillos. Movida por lanza de tracción de tubo de acero, llantas de 16" y 4 patas soporte regulables.

Bomba hidráulica a engranajes con depósito de aceite equipado con filtros. Bomba de agua capacidad 10000 litros/hora con filtro de aspiración "Y". Pala de chapas 1/8, 3/16 y 1/2", accionada por cilindro hidráulico. Caudalímetro graduado en litros, con puesta a cero manual. Pintura electrostática color ocre.

Número de dientes del piñón: 11 - Número de dientes de la corona: 120 - RPM del tambor: 20 - Peso: 1200 kilos

Volumen de tambor: 530 litros - Volumen de mezcla: 350 litros - Volumen de hormigón por ciclo: 240/250 litros

Ciclos por hora: 40 - Producción por hora: 7 a 10 m³ - Producción 8 horas de trabajo: 56 a 80 m³ por día.

Largo: 2840 mm - Altura: 1750 mm - Ancho: 2600 mm - (En posición de trabajo) - Trocha 1650 mm

Largo: 2840 mm - Altura: 3040 mm (con la pala elevada) - Ancho: 2000 mm - (En posición de transporte)

Equipamiento de máquina standard: Motor eléctrico o diesel, poleas, correas en V, bastidor estira correas, bomba de aceite, bomba de agua, caudalímetro, protección metálica del motor y poleas de transmisión, instalación eléctrica con guardamotor y llave interruptora a palanca, reforzada

HORMIGONERAS

HORMIGONERA DE TAMBOR BASCULANTE Y PALA CARGADORA HC-500H.



Características constructivas y dimensionales

Accionada por motor eléctrico Czerweny trifásico 10 HP, 1500 RPM, o motor Bounous 9DB gasolero de 9 HP. Chasis robusto de perfiles PNU 10 y 12, y estructura de hierro ángulo, chapa 3/8" y planchuelas de refuerzo. Eje y piñón de mando de acero SAE 1045, montados sobre cojinetes a bolillas y rodillos cónicos sellados con retenes de caucho. Tambor basculante construido totalmente en chapa de acero, fondo y cono corto en chapa 1/2" y 3/16", faja central de chapa 3/16", cono superior de chapa 1/8". Con revolvedores de planchuela de 1/2" de espesor diseñados para un correcto amasado. Mortero de tambor de fundición gris, con eje de acero SAE 4140 y rodamientos cónicos sellados en una gran cámara con grasa, con retenes de caucho. Corona exterior de fundición gris que acciona el tambor giratorio. Dispositivo de volteo con acople y brazo de acero SAE 1045, movidos por bomba y cilindro hidráulico accionados por válvulas de comando. Ascenso y descenso de la pala por medio de cilindro hidráulico con válvulas de comando. Medidas de la pala 720 x 1500 mm.

Volumen: 700 litros. Brazo de perfil PNU 12 doble, soldado a los extremos de tubo de acero apoyados sobre cojinetes de soporte de fundición gris fijados al chasis que garantizan su robustez e indeformabilidad. Equipada con bomba de agua y caudalímetro para la correcta dosificación de agua para elaborar la mezcla. Poleas sobredimensionadas de fundición gris que movilizan el giro del tambor, la bomba hidráulica para movimiento de la pala y la bomba de agua. Tiene protectores de chapa 18 para proteger la máquina, motor, circuitos y evitar accidentes a los operadores. Chasis sobre 4 ruedas con llantas 16, traseras fijas con ejes cuadrados de 2", y eje delantero articulado por medio de mecanismo de giro reforzado con soporte de dirección y brazos, ambos con mazas con rodamientos a rodillos. Movida por lanza de tracción de tubo de acero, con 4 patas soporte regulables para fijación.

Bomba hidráulica a engranajes con depósito de aceite equipado con filtros. Bomba de agua capacidad 10000 litros/hora con filtro de aspiración "Y". Caudalímetro graduado en litros, con puesta a cero manual. Pintura electrostática color ocre.

Número de dientes del piñón: 12 - Número de dientes de la corona: 155 - RPM del tambor: 17 - Peso sin motor: 1900 kilos

Volumen de tambor: 1000 litros - Volumen de mezcla: 500 litros - Volumen hormigón por ciclo: 350 litros

Ciclos por hora: 40 - Producción por hora: 10 a 14 m³ - Producción en 8 horas de trabajo: 80 a 110 m³ por día.

Largo: 3070 mm - Altura: 2050 mm con pala baja / 3000 mm con pala alta - Ancho: 3260 mm - (con pala baja) - Trocha 1930 mm

Boca de carga de la pala: 720 x 1350 mm. Peso: 367 kg. Volumen: 500 litros. Construida de PNU 8 y chapa 1/8, 3/16 y 1/2"

Máquina diseñada para alta productividad combinada con el dosificador de Áridos DPA-10, que permite trabajar en ciclos continuos con las siguientes ventajas: Fácil alimentación a la máquina, mezclas perfectamente homogéneas y vaciado rápido y completo

Equipamiento de máquina standard: Motor eléctrico o diesel, poleas, correas en V, bastidor estira correas, bomba de aceite, bomba de agua, caudalímetro, protección metálica del motor y poleas de transmisión, instalación eléctrica con guardamotor y llave interruptora a palanca, reforzada. Disponibilidad permanente de todos los repuestos necesarios para la máquina.

DOSIFICADOR

DOSIFICADOR PORTÁTIL DE ÁRIDOS DPA-10



Características constructivas y dimensionales

Integrado por dos tolvas de acopio de áridos con capacidad máxima de 5 m³ de arena y 5 m³ de piedra. Total 10 m³ de disponibilidad de áridos para procesar. Construido con chapa de 3/16" de espesor, chasis de caños estructurales de 120 x 80 mm de espesores 3/16 y 1/4", travesaños de caño estructural de 70 x 70 mm x 1/8". Cada tolva con dos compuertas de descarga (total cuatro puertas), que garantizan perfecta descarga y llenado completo de la tolva móvil de pesaje. Las compuertas de dosificación son comandadas por un eficaz sistema de palancas manuales.

La tolva dosificadora móvil es de 600 litros de capacidad. Montada sobre cuatro ruedas de fundición de acero con rodamientos blindados. Construida en chapa 3/16" con refuerzos de planchuela y hierro ángulo. Autoretenida en su posición de carga por gatillo de seguridad. En la máquina standard se desplaza en forma manual autoalineada para la descarga a través de la compuerta manual. Guías de PNU 10 de extensión, rebatibles

Puede equiparse con un sistema de desplazamiento con motor hidráulico y ruedas motrices, para conectar al mismo sistema de mando de la hormigonera

HC-500-H, con operación más rápida y segura para los operadores. También puede ser provista por una tolva adicional de descarga de cemento para operar con granel en lugar de bolsas. Esto permite dosificar los kilos de cemento necesarios para la mezcla correcta al preparar el hormigón

El sistema de pesaje con balanza electrónica dispone de un conjunto de palancas apoyadas en cuchillas de acero especial templado y cementado, con estabilizador para descenso controlado. La balanza tiene capacidad de pesado de 1000 kilos. Pesaje acumulativo. Bloqueo del peso con leva a palanca para proteger la balanza. La balanza se dispone en un tablero conexionado. Tiene una caja para herramientas y escalera para acceder al interior de las tolvas

El conjunto tolvas y chasis está montado sobre dos ejes cuadrados de 3" con mazas equipadas con rodamiento de rodillos cónicos, uno con sistema de giro para el eje delantero. Equipado con cuatro llantas para neumáticos (sin ellos) medida 7,5 x 20". Dispone de cuatro patas soporte del equipo para ser emplazado en el sitio de la obra. Las patas son rebatibles para un transporte rápido. Tiene un robusto sistema de dirección con pecho giratorio y lanza de diseño muy resistente.

Medidas: Largo 5160 mm, alto 3270 mm, ancho 2370 mm Trocha: 1800 mm. Peso: 3000 kg

Patas de apoyo: Deberán ubicarse en los vértices de un rectángulo de 3520 x 1360 mm. Será necesario disponer de una fundación adecuada para la envergadura y el peso del conjunto cargado y operando, para garantizar su estabilidad.

En obras de procesado continuo y alta productividad se recomienda el Dosificador Portátil de Áridos en tándem con las hormigoneras H-500-H o H-350-H

Como opcionales se provee a pedido: Tolva para pesaje de cemento, sistema de accionamiento hidráulico de la tolva dosificadora móvil, divisiones internas de las tolvas principales para tres o cuatro áridos, instalaciones fijas y adaptaciones según necesidades del cliente. Pintura electrostática color ocre

MINIMIXER

MINIMIXER MMB 1.30



Accionado por motor diesel MWMD229-4 de 73 CV a 2500 RPM, aspirado, de 4 cilindros en línea, refrigerado por agua. Consta de dos chasis articulados por medio de un robusto sistema de rótulas que admiten un giro de 30 grados y una inclinación lateral de ± 7 grados, lo que garantiza un contacto permanente de las 4 ruedas en el terreno.

La bomba principal de caudal variable impulsa la tracción a través de un sistema de transmisión hidrostática con circuito cerrado que acciona los cuatro motores hidráulicos acoplados cada uno de ellos a las ruedas motrices.

Capacidad de producción de 1,3 m³

Características constructivas y dimensionales

El Minimixer MMB 1.30 es una autohormigonera con pala de carga accionada hidráulicamente muy versátil y altamente productiva. Autopropulsada, con tanque para agua con caudalímetro para exacta dosificación, mezcla con un tambor que mantiene el pastón estable mientras se lo traslada hasta la zona de volcado.

Accionado por motor diesel MWMD229-4 de 73 CV a 2500 RPM, aspirado, de 4 cilindros en línea, refrigerado por agua. Consta de dos chasis articulados por medio de un robusto sistema de rótulas que admiten un giro de 30 grados y una inclinación lateral de ± 7 grados, lo que garantiza un contacto permanente de las 4 ruedas en el terreno. Los chasis se construyen con PNU 5 y 8, y chapa de acero de 3/8 y 5/16" de espesor, con depósitos de combustible y aceite de chapa de acero de 3/16" de espesor. La pala está construida en chapa 1/2, 1/4 y 3/16", accionada por cilindros hidráulicos para un eficaz cargado en el tambor. El tambor está construido en chapa de acero de 7/8, 1/2 y 3/16" de espesor, con revolutores de doble espiral de chapa 1/8". La descarga se produce por inversión de giro del tambor y la inclinación por medio de un brazo de caño de acero de 100 x 50 x 6,35 mm accionado por cilindros hidráulicos. El giro del tambor en ambos sentidos se logra con un sistema de reductor epicicloidial accionado por motor hidráulico de capacidad variable, comandado por la bomba de caudal variable. La correcta dosificación de agua es controlable por medio de un caudalímetro destinado a tal fin. El agua es bombeada por una bomba de 10000 lts/hora accionada por un motor hidráulico, que además posibilita la remoción de mezcla del tambor por la tapa de inspección del mismo, como así también el lavado para la limpieza periódica de la máquina.

La bomba principal de caudal variable impulsa la tracción a través de un sistema de transmisión hidrostática con circuito cerrado que acciona los cuatro motores hidráulicos acoplados cada uno de ellos a las ruedas motrices.

Equipada con frenos hidráulicos a disco. Discos fabricados con fundición nodular

DIMENSIONES

Largo Máximo: 5621 mm. Alto máximo: 3060 mm. Ancho máximo: 2116 mm. Saliente posterior: 1144 mm. Saliente anterior: 2254 mm. Distancia entre ejes: 2223 mm.

Alto de descarga de canalón: 1224 mm. Alto máximo de pala: 2983 mm. Trocha: 1640 mm. Peso en vacío: 3220 kilos

CAPACIDADES

Capacidad de carga de la Pala: 180 litros. Capacidad del tanque de gasoil: 84 litros. Capacidad tanque de aceite: 84 litros. Capacidad depósito agua: 305 litros

TAMBOR

Gira con un aro de acero macizo apoyado en dos rodillos de acero con rodamientos blindados. Capacidad del tambor: 1656 litros. Rendimiento efectivo por ciclo de amasado: 900 litros. Descarga sobre un canalón trilateral con extensión para descarga en los tres lados.

SISTEMA DE ALIMENTACION DE AGUA:

Autónomo con bomba autocebante de 10000 lts/hora. La aspiración puede lograrse indistintamente del tanque o desde el exterior con manguera con filtro

SISTEMA ELECTRICO:

Instalación eléctrica completa para circulación en carretera. Motor protegido por Vigía. Equipamiento standard: luces, estacionamiento, balizas, stopfreno

Batería: 12 volts x 80 amperes. Alternador Indiel 12 volts x 38 amperes.

INTERCAMBIADOR

Tipo agua-aceite. Capacidad de intercambio: 450 Kcal/hora, temperatura 40 grados. Capacidad: 15 litros. Circuito hidráulico protegido por filtros para su seguridad

NEUMATICOS:

4 neumáticos 10,5/80-18. Pintura electroestática color ocre.

VOLQUETES

VOLQUETE VB-1000-H-VP (CON PALA VUELCO AL PISO)



Equipado con motor diesel de 4 tiempos Bounous bicilíndrico de inyección directa, refrigerado por aire, de 24 HP a 2000 RPM.

Arranque con partida eléctrica con batería de 12V, Alternador de 12 voltios. Transmisión totalmente hidrostática, con dos motores hidráulicos aplicados en las ruedas delanteras, alimentados por la bomba principal.

La máquina standard se fabrica con 3 posibilidades de uso, que permiten ser cambiadas fácilmente para cada aplicación. Estos son: Pala de vuelco al piso (VB-1000-H-VP), conjunto de tambor hormigonero (VB-1000-H-H) y conjunto con pala elevada de vuelco fijo o giratorio (VB-1000-H-VEF/G).

Cada kit puede ser provisto en forma independiente de acuerdo a las necesidades del cliente. El cambio de una función a otra toma solo unos minutos.

Dirección hidráulica

Equipado de fábrica con llantas de acero y neumáticos 6.00 x 16" en las ruedas delanteras motrices y 5.00 x 15" en las ruedas traseras directrices

Características constructivas y dimensionales

Construido con chasis especial de perfil PNU 10, travesaños de planchuelas y hierro ángulo reforzado, lo que le confiere alta rigidez y resistencia a trabajos pesados.

Es la máquina más versátil para movimientos, preparación y transporte de hormigón y materiales incluso para descarga a niveles elevados de la obra.

Equipado con motor diesel de 4 tiempos Bounous bicilíndrico de inyección directa, refrigerado por aire, de 24 HP a 2000 RPM.

Arranque con partida eléctrica con batería de 12 voltios de 90 amperes, e impulsor marca Indiel. Alternador de 12 voltios.

Transmisión totalmente hidrostática, con dos motores hidráulicos aplicados en las ruedas delanteras, alimentados por la bomba principal.

Frenos hidráulicos a disco en las dos ruedas delanteras. Discos de freno y acoples a motores hidráulicos de fundición nodular

Comando de marcha adelante o atrás accionado a palanca de mando, impulsado por bomba principal marca Eaton o Bondioli Pavessi.

La máquina standard se fabrica con 3 posibilidades de uso, que permiten ser cambiadas fácilmente para cada aplicación. Estos son: Pala de vuelco al piso (VB-1000-H-VP), conjunto de tambor hormigonero (VB-1000-H-H) y conjunto con pala elevada de vuelco fijo o giratorio (VB-1000-H-VEF/G).

Cada kit puede ser provisto en forma independiente de acuerdo a las necesidades del cliente. El cambio de una función a otra toma solo unos minutos.

En la versión hormigonero los movimientos de vuelco de pala y giro del tambor son brindados por la bomba secundaria a pistones, que acciona el cilindro de volcado del tambor y el motor hidráulico instalado en caja reductora con piñones y cadena, que provoca el giro del tambor impulsando la corona dentada exterior instalada sobre el tambor. Ejes y piñones de acero SAE 1045, montados sobre rodamientos blindados. La corona es de fundición gris, al igual que la caja reductora. Brazo de chapa 3/16" plegada y extremos de tubo de acero. Los cojinetes de soporte del tambor son de acero fundido.

La dirección es hidráulica. Asistida por la bomba de servicio, accionando el giro de las ruedas traseras por medio de un cilindro hidráulico.

El eje trasero es rígido, de tubo de acero de 7 mms de espesor, montado en una caja de chapa 3/8 y eje de acero SAE 1045 templado y cementado, lubricado con grasa. Las puntas de eje trasero están montadas sobre rodamientos cónicos con retenes sellados para el uso en servicio pesado.

El sistema hidráulico consta de un depósito y lleva tres filtros: De aspiración interior y exteriores y de retorno del aceite hidráulico. Dispone de un radiador de enfriamiento de aceite en la parte trasera. Con el adecuado mantenimiento el sistema hidráulico es altamente confiable

Equipado de fábrica con llantas de acero y neumáticos 6.00 x 16" en las ruedas delanteras motrices y 5.00 x 15" en las ruedas traseras directrices

CARACTERÍSTICAS PARTICULARES DE CADA VERSIÓN

VOLQUETE VB-1000-H-VP - EQUIPAMIENTO CON PALA DE VUELCO AL PISO

El accionamiento de elevación y descenso de la pala es por medio de bomba a engranajes y cilindro hidráulico. Pala construida en chapas de acero de espesores 3/8, 3/16 y 1/8", con anclajes al chasis y palancas de movimiento de chapa de acero de 3/4" y 1". Capacidad de la pala (ras): Volumen: 870 litros (agua).

Capacidad de carga: 1000 kilos. Peso vacío: 1020 kilos. Medidas generales: Largo: 2550 mm, ancho: 1860 mm, altura: 1390 mm, borde superior de pala elevada: 1100 mm, borde de pala inclinada: 80 mm. Pintado con pintura electrostática color ocre.

VOLQUETE VB-1000-H-H - EQUIPAMIENTO CON TAMBOR HORMIGONERO

Accionamientos hidráulicos de ascenso y descenso del tambor hormigonero y giro del tambor para elaborar el pastón. Tambor construido en chapa de acero de 5/16, 3/16 y 1/8", con eficaces revolutores interiores de planchuela. Mortero de tambor de fundición gris, con eje de acero SAE 1045 montado sobre rodamientos a bolillas y cónicos sellados con retenes. Gran volumen interior para grasa. Corona exterior de fundición gris. Cojinetes de soporte de brazo de acero fundido. El tambor trabaja sobre un puente de perfiles PNU 8, planchuelas de espesores 1/2 y 3/8" y chapas de acero de espesores 3/8 y 3/16", con brazo de vuelco de chapa de acero de 3/4"

Volumen del tambor: 490 litros - Capacidad de mezcla: 300 litros - Producción: 50 a 55 m³ cada 8 horas. Pesovacio: 1170 kg

Medidas generales: Largo: 2780 mm, ancho: 1860 mm, altura: 1650 mm (tambor horizontal), borde inferior de tambor inclinado: 500 mm. Pintura electrostática color ocre

VOLQUETE VB-1000-H-VEG - EQUIPAMIENTO CON VUELCO ELEVADO GIRATORIO O FIJO

La versión más versátil es con pala giratoria 90° a izquierda o derecha por medio de un aro a bolillas con capacidad para 5000 kilos. La elevación de la pala es por medio de un sistema hidráulico similar al VB1000 VP. Pala construida con chapa de acero espesores 3/8, 3/16 y 1/8". Volumen de la pala: 700 litros. Puente de soporte de perfiles PNU 8 y chapas de espesores 3/8, 5/16 y 3/16". Peso vacío: 1270 kg. Medidas generales: Largo 2780 mm, ancho 1860 mm, altura: 1780 mm (pala baja), 2800 mm (con la pala elevada).

Pintura electrostática color ocre.

EQUIPAMIENTOS ESPECIALES A PEDIDO (ver foto de VB-1000-H-VEG): Barra antivuelco, asiento ergonómico con respaldo, cinturón de seguridad, rueda de auxilio y otros para considerar su factibilidad por parte de Bounous Maquinarias (ejemplo: luces y alarma de retroceso, etc.)

VOLQUETES

VOLQUETE VB-1000-H-H (CON HORMIGONERA)



Equipado con motor diesel de 4 tiempos Bounous bicilíndrico de inyección directa, refrigerado por aire, de 24 HP a 2000 RPM.

Arranque con partida eléctrica con batería de 12V, Alternador de 12 voltios.

Transmisión totalmente hidrostática, con dos motores hidráulicos aplicados en las ruedas delanteras, alimentados por la bomba principal.

La máquina standard se fabrica con 3 posibilidades de uso, que permiten ser cambiadas fácilmente para cada aplicación. Estos son: Pala de vuelco al piso (VB-1000-H-VP), conjunto de tambor hormigonero (VB-1000-H-H) y conjunto con pala elevada de vuelco fijo o giratorio (VB-1000-H-VEF/G).

Cada kit puede ser provisto en forma independiente de acuerdo a las necesidades del cliente. El cambio de una función a otra toma solo unos minutos.

Dirección hidráulica

Equipado de fábrica con llantas de acero y neumáticos 6.00 x 16" en las ruedas delanteras motrices y 5.00 x 15" en las ruedas traseras directrices.

Características constructivas y dimensionales

Construido con chasis especial de perfil PNU 10, travesaños de planchuelas y hierro ángulo reforzado, lo que le confiere alta rigidez y resistencia a trabajos pesados.

Es la máquina más versátil para movimientos, preparación y transporte de hormigón y materiales incluso para descarga a niveles elevados de la obra.

Equipado con motor diesel de 4 tiempos Bounous bicilíndrico de inyección directa, refrigerado por aire, de 24 HP a 2000 RPM.

Arranque con partida eléctrica con batería de 12 voltios de 90 amperes, e impulsor marca Indiel. Alternador de 12 voltios.

Transmisión totalmente hidrostática, con dos motores hidráulicos aplicados en las ruedas delanteras, alimentados por la bomba principal.

Frenos hidráulicos a disco en las dos ruedas delanteras. Discos de freno y acoples a motores hidráulicos de fundición nodular

Comando de marcha adelante o atrás accionado a palanca de mando, impulsado por bomba principal marca Eaton o Bondioli Pavessi.

La máquina standard se fabrica con 3 posibilidades de uso, que permiten ser cambiadas fácilmente para cada aplicación. Estos son: Pala de vuelco al piso (VB-1000-H-VP), conjunto de tambor hormigonero (VB-1000-H-H) y conjunto con pala elevada de vuelco fijo o giratorio (VB-1000-H-VEF/G).

Cada kit puede ser provisto en forma independiente de acuerdo a las necesidades del cliente. El cambio de una función a otra toma solo unos minutos.

En la versión hormigonero los movimientos de vuelco de pala y giro del tambor son brindados por la bomba secundaria a pistones, que acciona el cilindro de volcado del tambor y el motor hidráulico instalado en caja reductora con piñones y cadena, que provoca el giro del tambor impulsando la corona dentada exterior instalada sobre el tambor. Ejes y piñones de acero SAE 1045, montados sobre rodamientos blindados. La corona es de fundición gris, al igual que la caja reductora. Brazo de chapa 3/16" plegada y extremos de tubo de acero. Los cojinetes de soporte del tambor son de acero fundido.

La dirección es hidráulica. Asistida por la bomba de servicio, accionando el giro de las ruedas traseras por medio de un cilindro hidráulico.

El eje trasero es rígido, de tubo de acero de 7 mms de espesor, montado en una caja de chapa 3/8 y eje de acero SAE 1045 templado y cementado, lubricado con grasa. Las puntas de eje trasero están montadas sobre rodamientos cónicos con retenes sellados para el uso en servicio pesado.

El sistema hidráulico consta de un depósito y lleva tres filtros: De aspiración interior y exteriores y de retorno del aceite hidráulico. Dispone de un radiador de enfriamiento de aceite en la parte trasera. Con el adecuado mantenimiento el sistema hidráulico es altamente confiable

Equipado de fábrica con llantas de acero y neumáticos 6.00 x 16" en las ruedas delanteras motrices y 5.00 x 15" en las ruedas traseras directrices

CARACTERÍSTICAS PARTICULARES DE CADA VERSIÓN

VOLQUETE VB-1000-H-VP - EQUIPAMIENTO CON PALA DE VUELCO AL PISO

El accionamiento de elevación y descenso de la pala es por medio de bomba e engranajes y cilindro hidráulico. Pala construida en chapas de acero de espesores 3/8, 3/16 y 1/8", con anclajes al chasis y palancas de movimiento de chapa de acero de 3/4" y 1". Capacidad de la pala (ras): Volumen: 870 litros (agua).

Capacidad de carga: 1000 kilos. Peso vacío: 1020 kilos. Medidas generales: Largo: 2550 mm, ancho: 1860 mm, altura: 1390 mm, borde superior de pala elevada: 1100 mm, borde de pala inclinada: 80 mm. Pintado con pintura electrostática color ocre.

VOLQUETE VB-1000-H-H - EQUIPAMIENTO CON TAMBOR HORMIGONERO

Accionamientos hidráulicos de ascenso y descenso del tambor hormigonero y giro del tambor para elaborar el pastón. Tambor construido en chapa de acero de 5/16, 3/16 y 1/8", con eficaces revolutores interiores de planchuela. Mortero de tambor de fundición gris, con eje de acero SAE 1045 montado sobre rodamientos a bolillas y cónicos sellados con retenes. Gran volumen interior para grasa. Corona exterior de fundición gris. Cojinetes de soporte de brazo de acero fundido. El tambor trabaja sobre un puente de perfiles PNU 8, planchuelas de espesores 1/2 y 3/8" y chapas de acero de espesores 3/8 y 3/16", con brazo de vuelco de chapa de acero de 3/4"

Volumen del tambor: 490 litros - Capacidad de mezcla: 300 litros - Producción: 50 a 55 m³ cada 8 horas. Peso vacío: 1170 kg

Medidas generales: Largo: 2780 mm, ancho: 1860 mm, altura: 1650 mm (tambor horizontal), borde inferior de tambor inclinado: 500 mm. Pintura electrostática color ocre

VOLQUETE VB-1000-H-VEG - EQUIPAMIENTO CON VUELCO ELEVADO GIRATORIO O FIJO

La versión más versátil es con pala giratoria 90° a izquierda o derecha por medio de un arco a bolillas con capacidad para 5000 kilos. La elevación de la pala es por medio de un sistema hidráulico similar al VB1000 VP. Pala construida con chapa de acero espesores 3/8, 3/16 y 1/8". Volumen de la pala: 700 litros. Puente de soporte de perfiles PNU 8 y chapas de espesores 3/8, 5/16 y 3/16". Peso vacío: 1270 kg. Medidas generales: Largo 2780 mm, ancho 1860 mm, altura: 1780 mm (pala baja), 2800 mm (con la pala elevada).

Pintura electrostática color ocre.

EQUIPAMIENTOS ESPECIALES A PEDIDO (ver foto de VB-1000-H-VEG): Barra antivuelco, asiento ergonómico con respaldo, cinturón de seguridad, rueda de auxilio y otros para considerar su factibilidad por parte de Bounous Maquinarias (ejemplo: luces y alarma de retroceso, etc.)

VOLQUETES

VOLQUETE VB-1000-H-VEG (CON PALA PARA VUELCO ELEVADO)



Equipado con motor diesel de 4 tiempos Bounous bicilíndrico de inyección directa, refrigerado por aire, de 24 HP a 2000 RPM.

Arranque con partida eléctrica con batería de 12V, Alternador de 12 voltios.

Transmisión totalmente hidrostática, con dos motores hidráulicos aplicados en las ruedas delanteras, alimentados por la bomba principal.

La máquina standard se fabrica con 3 posibilidades de uso, que permiten ser cambiadas fácilmente para cada aplicación. Estos son: Pala de vuelco al piso (VB-1000-H-VP), conjunto de tambor hormigonero (VB-1000-H-H) y conjunto con pala elevada de vuelco fijo o giratorio (VB-1000-H-VEF/G).

Cada kit puede ser provisto en forma independiente de acuerdo a las necesidades del cliente. El cambio de una función a otra toma solo unos minutos.

Dirección hidráulica

Equipado de fábrica con llantas de acero y neumáticos 6.00 x 16" en las ruedas delanteras motrices y 5.00 x 15" en las ruedas traseras directrices

Características constructivas y dimensionales

Construido con chasis especial de perfil PNU 10, travesaños de planchuelas y hierro ángulo reforzado, lo que le confiere alta rigidez y resistencia a trabajos pesados.

Es la máquina más versátil para movimientos, preparación y transporte de hormigón y materiales incluso para descarga a niveles elevados de la obra.

Equipado con motor diesel de 4 tiempos Bounous bicilíndrico de inyección directa, refrigerado por aire, de 24 HP a 2000 RPM.

Arranque con partida eléctrica con batería de 12 voltios de 90 amperes, e impulsor marca Indiel. Alternador de 12 voltios.

Transmisión totalmente hidrostática, con dos motores hidráulicos aplicados en las ruedas delanteras, alimentados por la bomba principal.

Frenos hidráulicos a disco en las dos ruedas delanteras. Discos de freno y acoples a motores hidráulicos de fundición nodular

Comando de marcha adelante o atrás accionado a palanca de mando, impulsado por bomba principal marca Eaton o Bondioli Pavessi.

La máquina standard se fabrica con 3 posibilidades de uso, que permiten ser cambiadas fácilmente para cada aplicación. Estos son: Pala de vuelco al piso (VB-1000-H-VP), conjunto de tambor hormigonero (VB-1000-H-H) y conjunto con pala elevada de vuelco fijo o giratorio (VB-1000-H-VEF/G).

Cada kit puede ser provisto en forma independiente de acuerdo a las necesidades del cliente. El cambio de una función a otra toma solo unos minutos.

En la versión hormigonero los movimientos de vuelco de pala y giro del tambor son brindados por la bomba secundaria a pistones, que acciona el cilindro de volcado del tambor y el motor hidráulico instalado en caja reductora con piñones y cadena, que provoca el giro del tambor impulsando la corona dentada exterior instalada sobre el tambor. Ejes y piñones de acero SAE 1045, montados sobre rodamientos blindados. La corona es de fundición gris, al igual que la caja reductora. Brazo de chapa 3/16" plegada y extremos de tubo de acero. Los cojinetes de soporte del tambor son de acero fundido.

La dirección es hidráulica. Asistida por la bomba de servicio, accionando el giro de las ruedas traseras por medio de un cilindro hidráulico.

El eje trasero es rígido, de tubo de acero de 7 mms de espesor, montado en una caja de chapa 3/8 y eje de acero SAE 1045 templado y cementado, lubricado con grasa. Las puntas de eje trasero están montadas sobre rodamientos cónicos con retenes sellados para el uso en servicio pesado.

El sistema hidráulico consta de un depósito y lleva tres filtros: De aspiración interior y exteriores y de retorno del aceite hidráulico. Dispone de un radiador de enfriamiento de aceite en la parte trasera. Con el adecuado mantenimiento el sistema hidráulico es altamente confiable

Equipado de fábrica con llantas de acero y neumáticos 6.00 x 16" en las ruedas delanteras motrices y 5.00 x 15" en las ruedas traseras directrices

VOLQUETES

VOLQUETE VB-1000-MECANICO (TAMBOR HORMIGONERO O PALA)

**Características constructivas y dimensionales**

Construido con chasis especial de perfil PNU 10, travesaños de planchuelas y hierro ángulo reforzado, lo que le confiere alta rigidez y resistencia a trabajos pesados.

Es la máquina más versátil para movimientos, preparación y transporte de hormigón y materiales incluso para descarga a niveles elevados de la obra.

Equipado con motor diesel de 4 tiempos Bounous de inyección directa, refrigerado por aire, de 9 HP a 2000 RPM.

Arranque con partida eléctrica con batería de 12 voltios de 90 amperes, e impulsor. Alternador de 12 voltios.

Transmisión mecánica, con diferencial en la parte delantera acoplado a una caja de cambios de 3 velocidades.

Frenos a cinta en las ruedas delanteras

Dirección a cremallera hidráulica

La máquina standard se fabrica con 3 posibilidades de uso, que permiten ser cambiadas fácilmente para cada aplicación. Estos son: Pala de vuelco al piso (VB-1000-VP), conjunto de tambor hormigonero (VB-1000).

Cada kit puede ser provisto en forma independiente de acuerdo a las necesidades del cliente. El cambio de una función a otra toma solo unos minutos.

El eje trasero es rígido, de tubo de acero de 7 mms de espesor, montado en una caja de chapa 3/8 y eje de acero SAE 1045 templado y cementado, lubricado con grasa. Las puntas de eje trasero están montadas sobre rodamientos cónicos con retenes sellados para el uso en servicio pesado.

Equipado de fábrica con llantas de acero y neumáticos 6.00 x 16" en las ruedas delanteras motrices y 5.00 x 15" en las ruedas traseras directrices



VIBRADORES



Características constructivas y dimensionales

Los vibradores de inmersión son útiles para asentar y homogeneizar el hormigón vertido en la obra en grandes volúmenes. Son de alta frecuencia o excéntricos.

Vibradores de inmersión VEP. Aguja pendular con sistema de alta frecuencia.

Frecuencia aproximada 12000 vibraciones por minuto

Accionados con motores eléctricos monofásicos o trifásicos de 2 HP.

Posibilidad de uso de agujas con acoplamiento y eje flexible de 35, 48 y 60 mm

Alternativa con motor naftero Honda GX-160 de 5,5 HP y la misma configuración de agujas y ejes flexibles

Vibradores de inmersión VEB. Aguja con sistema excéntrico

Accionados con motor eléctrico trifásico de 2 HP.

Eje flexible para montar agujas de 46, 60 y 75 mm

Los ejes flexibles y agujas se suministran como repuestos

BALDES | CANASTOS



Características

constructivas y dimensionales

Construidos con chapa de 1 mm de espesor, manija móvil de hierro de 6 mm

BALDE: Capacidad 6 litros

CANASTOS: Capacidad 10 litros

Pintura electrostática color ocre

CABALLETES

Características constructivas y dimensionales

CABALLETE CB.M-120

Rango 1,20 a 2 metros, ancho 0,70 metros. Patas de hierro ángulo espesor 3/16", base deslizante entre dos caños negros de 1 1/4", Ø 42,4 x 2,85 mm y 1", Ø 33,7 x 2,85 mm telescópicos, estructura reforzada, con trabas de hierro Ø 5/16, fijación lateral con manijas de ajuste cincadas rosca 7/16", apoyos en el suelo con arandelas de chapa 3/16", Ø 60 mm.

Plegable para facilitar el transporte. Cuatro posiciones de altura. Pintura electrostática color ocre. Peso 20,16 kg

CABALLETE CB.M-150

Rango 1,50 a 2,5 metros, ancho 0,90 metros. Patas de hierro ángulo espesor 3/16", base deslizante entre dos caños negros de 1 1/4", Ø 42,4 x 2,85 mm y 1", Ø 33,7 x 2,85 mm telescópicos, estructura reforzada, con trabas de hierro Ø 5/16, fijación lateral con manijas de ajuste cincadas rosca 7/16", apoyos en suelo con arandelas de chapa 3/16", Ø 60 mm.

Plegable para facilitar el transporte. Cinco posiciones de altura. Pintura electrostática color ocre. Peso 31,1 kg

CABALLETE CB.M-120C

Rango 1,20 a 2 metros, ancho 0,65 metros. Patas de caño estructural 1 1/4", Ø 31,75 x 1,6 mm, base deslizante entre dos caños estructurales de 1 1/2", Ø 38,1 x 2 mm y 1 1/4", Ø 31,75 x 1,6 mm, telescópicos, reforzado, con trabas de hierro Ø 5/16". Fijación lateral con manijas de ajuste cincadas rosca 7/16", apoyos en el suelo con arandelas de chapa 3/16", Ø 60 mm. Plegable para facilitar el transporte. Siete posiciones de altura. Pintura electrostática color ocre. Peso 15 kg



PUNTALES

Características constructivas y dimensionales

PUNTAL PTM-215

De caño de acero, altura de regulación de 2,15 a 3,60 metros. Extensible con ajuste a chaveta, caños negros de 2", Ø 60,3 x 3,25 mm (exterior) y 1 1/2", Ø 48,3 x 2,85 mm (interior). Carga de falla a 2,15 metros 8900 kg y a 3,60 metros 5.800 Kg. Coefic. Seg. Min. 2. Pintura electrostática color ocre. Peso: 18,8 kg

PUNTAL PR-3 SUPER

De caño de acero, altura de regulación 1,65 a 3,06 metros. Con ajuste a rosca con traba de hierro Ø 7/16" cincado, caños negros de 2", Ø 60,3 x 3,25 mm (exterior) y caño estructural 2", Ø 50,8 x 2 mm (interior). Carga de falla a 1,65 metros 3200 kg y a 3,06 metros 1.800 Kg. Coefic. Seg. Min. 1,6. Pintura electrostática color ocre. Peso: 15,3 kg

PUNTAL PR-3 STANDARD

De caño de acero, altura de regulación 1,65 a 3,06 metros. Con ajuste a rosca con traba de hierro Ø 3/8" cincado, caño negro de 1 1/2", Ø 48,3 x 2,85 mm (exterior) y caño estructural 1 1/2", Ø 38,1 x 2 mm (interior). Carga de falla a 1,65 metros 1800 kg y a 3,06 metros 1.200 kgs. Coefic. Seg. Min. 1,6. Pintura electrostática color ocre. Peso: 10 kg

